ВЕСТНИК АВТОБИЗНЕСА

#5 (71)–2026

АВТ МАСТЕР

ISSN 2221-8505

www.a-master.kz

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

- ИТОГИ КОНКУРСА ПОДВЕДЕНЫ
- НОВИНКИ HI-TECH
- ЗАПЧАСТИ
- СТАТИСТИКА
- НОВОСТИ

Подпишись на бесплатную PDF-версию!

ГОВАРД МАРМОН



КАК ОПЕРЕЖАТЬ ВСЕХ И ВСЕ РАВНО ПРОИГРАТЬ

WWW.A-MASTER.KZ

На дорогах и в полях — febi всегда рядом

Качество febi теперь проверено и в сельском хозяйстве

450+

артикулов, специально разработанных для сельхозтехники

2,500

позиций для грузовых автомобилей, подходящих и для сельскохозяйственной техники

700+

новых запчастей, поставка которых началась в 2026 году



Реклама

ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ К НАМ В СОЦСЕТЯХ

РЕШЕНИЯ, УПРАВЛЯЕМЫЕ ВАМИ
SOLUTIONS DRIVEN BY YOU

www.febi.com

bilsteingroup®

АВТ МАСТЕР ВЕСТНИК АВТОБИЗНЕСА

Журнал «Автомастер» 5 (71)-2026
Собственник и издатель: ТОО «Нувэль Казахстан»
Журнал зарегистрирован в Агентстве Республики Казахстан по связи и информации.
Свидетельство: № 14625-Ж от 11.11.2014
Редакция: г. Алматы, ул. Сарсенбаева, 7
Главный редактор – Дмитрий Саблин
Связь с редакцией:
+7 727 296 98 09, info@a-master.kz
Тираж – 3000 экземпляров, 6 номеров в год.
Обозреватели и авторы номера:
Андрей Сафонов, Серик Туленов, Михаил Логинов
Рекламные материалы, отмеченные словом «Реклама», и статьи с пометкой PR публикуются на платной основе.

Журнал распространяется на платной и бесплатной основе. Если ваш бизнес связан с автомобилями или автосервисом и вы заинтересованы в том, чтобы получать наш журнал бесплатно, пришлите заявку на e-mail: info@a-master.kz.
Доставка осуществляется в пределах г. Алматы.

Отпечатано: Print House Gerona
Казахстан, г. Алматы, ул. Сатпаева, 30а/3, оф. 124

Мнение авторов не всегда отражает точку зрения редакции. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных статей, рекламных модулей и качество рекламируемых товаров/услуг. Рукописи не возвращаются и не рецензируются. Ответственность за использование фотоматериала в рекламных статьях несет рекламодатель. Перепечатка материалов в печатной прессе разрешена со ссылкой "…по материалам журнала «Автомастер» (www.a-master.kz)".
В сети Интернет перепечатка разрешена только при условии сохранения активной ссылки на источник: «…по материалам журнала «АВТОМАСТЕР». Название журнала должно включать гиперссылку на www.a-master.kz

Nouvelle Kazakhstan © 2026

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



КОНКУРС ОПРЕДЕЛИЛ ПОБЕДИТЕЛЕЙ
Жюри республиканского конкурса «Лучший автосервис» назвало победителей. В этом году конкурс прошел при поддержке компаний Dayco и Brembo, а его генеральным партнером выступила компания bilstein group с брендами febi, SWAG и Blue Print.



ГОВАРД МАРМОН: КАК ОПЕРЕЖАТЬ ВСЕХ И ВСЕ РАВНО ПРОИГРАТЬ
Принадлежавший к поколению пионеров автоиндустрии Говард Мармон своим подходом к ведению дел и выбором инженерных решений предвосхищал будущее, в чем-то даже на полвека. Но в решающий момент амбиции перевесили трезвый расчет и возможности его предприятия.



BMW SYMBIOTIC DRIVE В NEUE KLASSE
С запуском модельной линейки Neue Klasse концерн BMW расширяет набор активных систем безопасности, предусмотренных для автомобилей в базовой комплектации. Новые системы и функции помогают водителям в критических ситуациях вождения и парковки.



HYUNDAI И DATA FLYWHEEL
Специалисты Hyundai Motor Group представили стратегию разработки технологий автономного вождения, дорожную карту развития этих технологий, ключевые достижения и планы по их внедрению. Презентация обозначила стратегические позиции группы в глобальной конкурентной борьбе.



СТАРТЕРЫ И ГЕНЕРАТОРЫ DENSO. КАЧЕСТВО OE БЕЗ КОМПРОМИССОВ
Как один из ведущих мировых производителей оригинального оборудования (OE), DENSO переносит десятилетия инженерного опыта на рынок автокомпонентов, предлагая широкий ассортимент премиальных стартеров и генераторов.



ЗАВОД TENGRI TYRES ДЕЛАЕТ ШИНЫ ATTAR
По приглашению руководства этого крупного предприятия в начале октября мы побывали на заводе и своими глазами увидели весь процесс изготовления зимних и летних шин Attar, которые являются компонентом конвейерной комплектации в отечественном автосборочном производстве.

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Чтение нашего журнала в электронном виде доступно на популярных площадках электронной прессы. Эти сервисы предоставляют возможность читать наш журнал, используя компьютер – через web-браузер, планшет или смартфон, посредством различных приложений. Перечисленные нами сервисы также предлагают возможность оформления подписки с получением уведомления о выходе нового номера.

PRESSA.RU
Русскоязычный ресурс чтения электронной прессы. На сайте компании предоставлена возможность бесплатно просматривать и скачивать новые и архивные номера журнала «Автомастер».

Download on the App Store | ANDROID APP ON Google play

MAGZTER
Мультиязычный глобальный ресурс, позволяющий просматривать и подписываться на электронные журналы и газеты.

Download on the App Store | ANDROID APP ON Google play

Предлагаем вам подписаться на получение новостей нашего сайта и получение уведомлений о выходе нового выпуска журнала.



Для перехода на страницу подписки сканируй QR code

Скачивайте актуальный выпуск журнала в формате PDF с сайта www.a-master.kz

НАРУШИЛ – ЛИШИЛСЯ, ОПЛАТИЛ – ВЕРНУЛ

С 4 октября в Алматы ввели плату за эвакуацию и хранение эвакуированных автомобилей на специальных коммунальных стоянках. Об этом сообщили в городском Управлении организации дорожного движения и пассажирского транспорта.

Размер оплаты в 3 МРП (12 975 тенге) для всех категорий транспорта утвержден маслихатом города Алматы на внеочередной сессии 18 сентября 2026 года. Хранение легкового автомобиля на спецстоянке обойдется в 2,5 МРП (10 812,5 тенге) за первые сутки и в 5 МРП (21 625 тенге) за каждые последующие сутки. Указанный порядок применяется только тогда, когда транспортное средство задержано и доставлено на специальную стоянку в соответствии с законодательством об административных правонарушениях.



Владельцам рекомендуется как можно скорее устранить нарушения и забрать свои транспортные средства с коммунальных специальных стоянок.

ОБНОВЛЕННЫЙ GEELY ATLAS В КАЗАХСТАНЕ

В нашей стране стартовали продажи обновленной версии модели, которая предлагается с передним либо полным приводом и двумя вариантами силовых установок. Помимо этого машина в базовой комплектации оснащена телематикой.

Новый Atlas сохранил архитектуру CMA, разработанную Geely совместно с Volvo. Длина автомобиля увеличилась на 3,6 см и составляет 4,706 метра. Ширина и колесная база остались прежними: 1,90 и 2,777 м соответственно, высота составляет 1,705 метра. Обновления затронули экстерьер и интерьер: автомобиль получил вертикальную хромированную решетку радиатора, новую световую сигнатуру, измененный передний бампер и переработанный салон.

Переднеприводный Atlas в комплектации Premium имеет турбированный двигатель 1.5T мощностью 174 л. с. и крутящим моментом 290 Н•м в сочетании с семиступенчатой роботизированной коробкой передач с двумя сцеплениями. Заявленный разгон с места до 100 км/ч составляет 9,5 секунды.

Полноприводный Atlas оснащается двухлитровым турбодвигателем мощностью 245 лошадиных сил с крутящим моментом 380 Н•м, восьмиступенчатой автоматической коробкой передач Aisin и системой полного привода BorgWarner. Разгон с места до 100 км/ч занимает 7,9 секунды. Эта версия предлагается в трех комплектациях: Premium, Flagship и Exclusive. Для полноприводного Atlas предусмотрены шесть режимов движения: «Эко», «Комфорт», «Спорт», «Интеллектуальный», «Снег» и «Бездорожье». Дорожный просвет полноприводного Geely Atlas составляет 21,1 сантиметра.

В комплектации Premium, независимо от привода, предусмотрены 19-дюймовые колесные диски, подогрев передних и задних сидений и электропривод двери багажника. Полноприводная версия в комплектации Flagship имеет панорамную крышу, вентиляцию передних сидений, двухзонный климат-контроль, проекционный дисплей, память положения водительского сиденья и аудиосистему Flyme Sound с 16 динамиками.

Для эксплуатации в Казахстане предусмотрены аккумулятор увеличенной емкости, настройки отопителя для быстрого прогрева салона и усиленная антикоррозийная защита кузова и днища. Зимнее оснащение включает обогрев лобового и заднего стекол, форсунок омывателя, руля, передних и задних сидений.





Фото Orbis Auto

AFTERMARKET

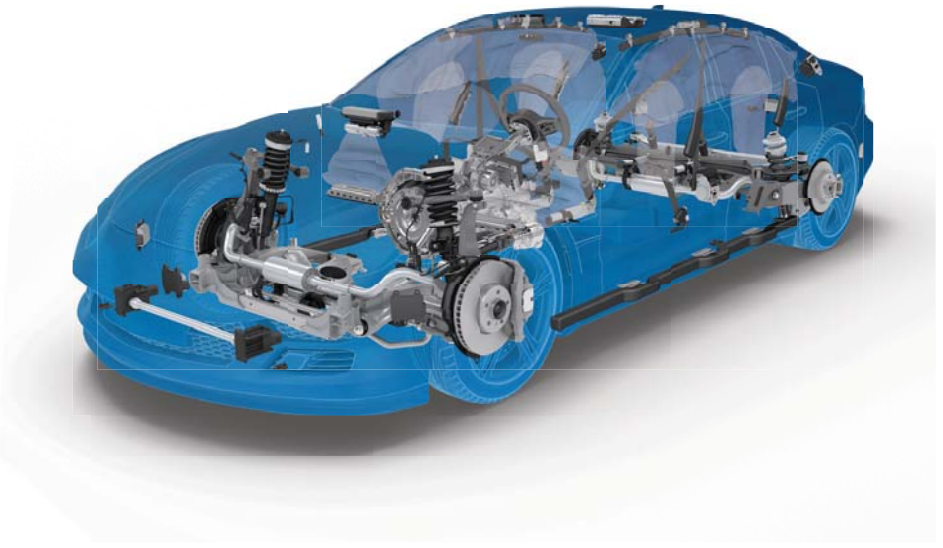
Один ассортимент. Тысячи решений для легковых автомобилей.

LEMFÖRDER SACHS TRW WABCO



Реклама

С ZF Aftermarket вы получаете полный спектр запчастей из одного источника. Наши бренды и технологии обеспечивают качество, которому доверяют по всему миру.



Подробнее о нашем ассортименте:
https://aftermarket.zf.com/cy/aftermarket-portal/

НОВИНКИ КАЗАХСТАНСКОГО ШИННОГО БРЕНДА ATTAR

Представители казахстанского шинного завода Tengri Tyres (г. Сарань) сообщили о значительном расширении производимого ассортимента шин. Новинка этого года – летняя легковая шина Attar Sunborn. Основными ее качествами разработчики считают износостойкость, низкую шумность и топливную экономичность.

В составе резиновой смеси, из которой изготовлена шина, присутствуют каучуки и активные наполнители, придающие шине прочность и износостойкость. Особый рисунок протектора с прорезанными ламелями и четырьмя глубокими канавками, по утверждению разработчиков, хорошо отводит влагу из пятна контакта и делает сцепление шины на сухой и мокрой поверхности стабильным, а управление прогнозируемым.

Помимо летней шины завод также наладил производство новых моделей зимних шин – фрикционной шины Attar Snowborn и шипованной шины Attar Iceborn. Обе новинки характеризуются улучшенными сцепными характеристиками, хорошей



износостойкостью и топливной экономичностью, по сравнению с ближайшими конкурентами в своем ценовом сегменте.

ДВЕ НОВИНКИ GM SMALL BLOCK V8

Корпорация General Motors представила новое, шестое поколение легендарного двигателя GM Small Block V8. Новинки характеризуются возросшей мощностью и производительностью.

В основе конструкции новых двигателей лежит архитектурное решение, унаследованное от двигателей Small Block, выпускаемых с 1955 года. Этот мотор в его новейшей версии представлен в двух объемах: 5,7 л (L76) и 6,6 л (L78). Для повышения мощности и крутящего момента новых двигателей V8 инженеры GM увеличили рабочий объем с 5,3 и 6,2 л до 5,7 и 6,6 л соответственно. Ход поршня увеличился на 6 миллиметров. Новые впускные коллекторы с оптимизированной геометрией каналов позволили организовать более эффективное распределение возросшего воздушного потока. Система комбинированного впрыска топлива позволяет двигателям работать в оптимальных режимах с точки зрения мощности, топливной экономичности и уровня выбросов.

Двигатель V8 объемом 5,7 л развивает 402 л. с., мощность двигателя GM V8 объемом 6,6 л равна 481 л. с. Два новых двигателя V8 предназначены для пикапов GM нового поколения – для моделей Chevrolet Silverado 1500 и GMC Sierra 1500 в варианте 2027 модельного года.

Сейчас двигатели GM Small Block V8 собирают на заводе GM Flint Engine Operations, но вскоре планируется запуск дополнительных мощностей на предприятиях в Тонаванде (штат Нью-Йорк, США) и Сент-Катаринсе (провинция Онтарио, Канада).

Двигатели были созданы с применением передовых инструментов моделирования и симуляции. Они успешно прошли всесторонние испытания на эффективность и долговечность компонентов в реальных условиях эксплуатации. Новые двигатели V8 объемом 5,7 и 6,6 л станут доступны одновременно с выходом на рынок моделей Chevrolet Silverado 1500 и GMC Sierra 1500 нового поколения, запланированным на конец текущего года.

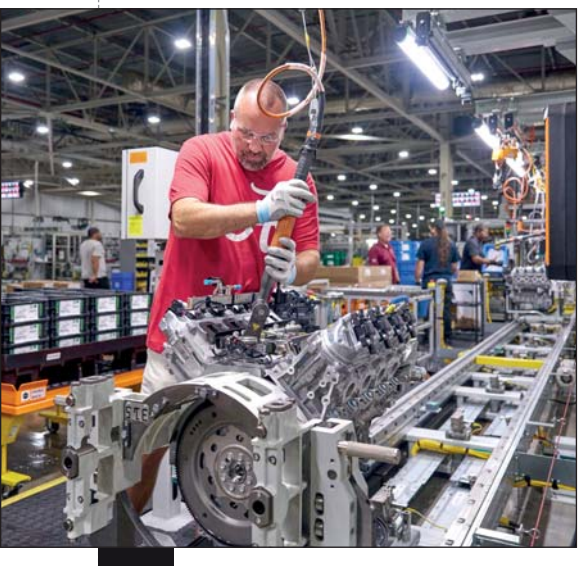


Фото GM

КРУГЛЫЕ СТОЛЫ ДЛЯ ПАРТНЕРОВ



В конце сентября компания провела в Алматы, в зале Congress hall отеля Best Western Plus Atakent Park Hotel, бизнес-конференцию с ключевыми клиентами и стратегическими поставщиками компании.

Среди участников конференции были представители Carville, NRF, Dayco, Delphi, DUCKHAMS и Nissens. Мероприятие проходило в формате круглых столов. Компания ALATRADE представила участникам встречи популярные бренды автокомпонентов из своего продуктового портфеля: Stellox, ZentParts, Areol, Furo, Pexol. В течение дня также обсуждались насущные деловые вопросы, укреплялись партнерские взаимоотношения между участниками бизнес-конференции. А вечером гостей ждал гала-ужин с насыщенной развлекательной программой, чтобы гости конференции могли пообщаться в непринужденной неформальной атмосфере.

В ПРОИЗВОДСТВЕ – СТАБИЛЬНЫЙ РОСТ

Специалисты Казахстанского автомобильного союза подсчитали: с начала 2026 года по сентябрь в Казахстане произвели 146 541 автомобиль. Это на 34,2% больше, чем в сопоставимый период 2025 г., когда собрали 109 223 машины.

За девять месяцев костанайский завод Allur выпустил 56 130 автомобилей. Алматинский Astana Motors Manufacturing Kazakhstan произвел 40 245 машин Changan, Chery и Haval. Предприятие Hyundai Trans Kazakhstan выпустило 27 305 автомобилей. В тройку брендов с наибольшим объемом производства вошли Chevrolet (29 555 ед.), Hyundai (27 275 ед.) и Kia (17 712 ед.). В контексте моделей лидируют Chevrolet Cobalt (27 659 ед.), Hyundai Tucson (10 522 ед.) и Kia Sportage (7139 ед.).



В сентябре казахстанские предприятия выпустили 20 215 единиц техники – на 55,2% больше, чем в сентябре 2025-го (13 021 ед.), и на 32,4% больше, чем в августе текущего года (15 267 ед.).

По материалам КАО

МАШИНЫ SCANIA С ТЕХНОЛОГИЕЙ TOYOTA

Специалисты Toyota и Scania плодотворно сотрудничают в тестировании технологии водородных топливных элементов на большегрузных автомобилях. В рамках пилотной программы в 40 тягачей Scania будут интегрированы системы топливных элементов третьего поколения от Toyota.

Фото Toyota



Далее специалисты будут собирать и обрабатывать эксплуатационные данные для оценки потенциала технологии водородных топливных элементов в отдельных областях применения большегрузных автомобилей. Поскольку применение водородных топливных элементов в большегрузных автомобилях продолжает расширяться, ожидается, что тесты подтвердят надежность технических характеристик, эффективность эксплуатации и выгодную стоимость владения таким транспортом.

Система топливных элементов третьего поколения от Toyota обеспечивает мощность 300 кВт. Первые тестовые электрогрузовики Scania на водородных топливных элементах начнут курсировать по дорогам в первом квартале 2027 года.

ПРОДАЖИ РАСТУТ

По данным специалистов КАО, в сентябре 2026 года официальные дилеры продали 19 309 новых легковых и коммерческих автомобилей.

Результат на 5,2% превосходит итог сентября прошлого года, когда было продано 18 353 машины. По сравнению с августом продажи выросли на 1,1 процента.

Бренд Chevrolet с результатом 3067 автомобилей стал лидером сентября. Второе место занял Hyundai – 2932 автомобиля. Третью строчку в рейтинге занял Kia – 2584 автомобиля. В разрезе модельного ряда лидером сентября остается Chevrolet Cobalt – 2906 автомобилей. На вторую строчку поднялся Kia Sportage (1187 ед.). Третье место занял Hyundai Tucson (985 ед.).

По итогам января–сентября 2026 года продажи новых автомобилей достигли 165 678 единиц, превысив результат аналогичного периода 2025 года (161 449 ед.) на 2,6 процента. В итогах продаж девяти месяцев первое место сохраняет Hyundai с результатом 27 495 автомобилей. На второй позиции Chevrolet – 26 272 автомобиля. Третье место занимает Kia – 18 964 автомобиля.

По материалам КАО



ГИБРИДНЫЙ МОДУЛЬ В JEEP CHEROKEE

Инженерная команда компаний BluE Nexus, Aisin и Denso разработала новый двухмоторный гибридный приводной модуль, который установлен в новом автомобиле Jeep Cherokee.

Двухмоторный гибридный приводной модуль агрегатирован с высокоэффективной трансмиссией, работающей с высоким крутящим моментом. Трансмиссия также связана с повышающим преобразователем, который увеличивает электрическое напряжение. Это техническое решение усиливает внедорожные возможности автомобиля и способствует выдающейся топливной экономичности.

В дальнейшем BluE, Aisin и Denso намерены продолжить сотрудничество в разработке высоких технологий и передовых продуктов.



Фото Stellantis

ЭЛЕКТРОПРИВОДНЫХ СТАНОВИТСЯ БОЛЬШЕ

Аналитики Казахстанского автомобильного союза сообщили, что казахстанцы стали активнее приобретать электромобили и гибриды.

В январе–августе 2026 года официальные дилеры реализовали 6003 легковых автомобиля сегмента NEV (New Energy Vehicles). Это на 207,4% больше, чем за аналогичный период прошлого года, когда было продано 1953 таких машины. Основной объем продаж восьми месяцев пришелся на подзаряжаемые гибриды (PHEV) и автомобили с увеличенным запасом хода (EREV) – 4351 автомобиль, или 72,5% от всего сегмента NEV. Продажи электрических автомобилей (BEV) увеличились на 74,8% по сравнению с январем–августом 2025 года (с 945 до 1652 ед.). Лидером казахстанского рынка в электроприводном сегменте за восемь месяцев стал бренд BYD – 3208 автомобилей. Второе место занял Geely (1244 ед.), третье – Li (888 ед.). В разрезе модельного ряда наиболее популярными были Geely Galaxy EX5 EM-i (1205 ед.), BYD Song Plus DM-i (1196 ед.) и BYD Song Plus EV (576 ед.). Кроме того, за восемь месяцев официальные дилеры реализовали 1284 автомобиля с классической гибридной силовой установкой (HEV) против 1209 годом ранее. Лидером стали Toyota (1208 ед.), Lexus (63 ед.) и Porsche (13 ед.).

По материалам КАО



HYUNDAI И SHELL ВМЕСТЕ ПОЙДУТ ДАЛЬШЕ

Компания Hyundai Motor объявила о продлении своего стратегического партнерства с Shell Lubricants до 2031 года. Сотрудничество этих компаний опирается на более чем 20-летний опыт. Оно началось в 2005 году.

Продление партнерских отношений предполагает развитие совместных исследований и разработок, сервисного маркетинга и автоспорта. Компания Shell на протяжении 19 лет сотрудничала с Genesis, люксовым брендом Hyundai Motor Group. Сейчас компания Shell выступает в качестве партнера по усилению производительности и инновациям для Genesis Magma Racing, а также участвует в разработке решений по смазочным материалам для подразделения Hyundai N.

Команда Genesis Magma Racing в ее дебютном сезоне 2026 года в чемпионате мира по гонкам на выносливость FIA получает от Shell специализированные смазочные материалы и охлаждающие жидкости для гиперкара GMR-001.

В рамках нового соглашения компании намерены реализовывать совместные инициативы, ориентированные на мобильность будущего. Ключевые направления в области научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ включают улучшение качества моторных масел и разработку охлаждающих жидкостей для электромобилей.

СЕМИНАР DENSO
– МНОГО ИНФОРМАЦИИ О ВАЖНОМ

В конце сентября компания DENSO провела продуктовый семинар для международной группы клиентов из стран Центральной Азии.

Фотоматериал редакции



Открыл семинар представитель европейского офиса DENSO Христо Карауланов. Он рассказал об историческом пути компании, ее достижениях, наиболее значимых вехах и планах дальнейшего развития. Компания была основана в 1949 году. На сегодняшний день оборот DENSO в Европе равен 44,1 миллиарда евро. Компания развивается в сфере производства автомобильных компонентов, а также в пищевой и робототехнической индустрии. Наиболее значимые группы в производстве занимают компоненты мобильной электроники – 28,2%, а также элементы и системы терморегулирования – 24,1%. Основными заказчиками продукции выступают Toyota, Daihatsu и Hino, которым в потребительском объеме DENSO принадлежит 55,1%.

Далее региональный менеджер по продажам DENSO в Центральной Азии Сергей Муравьев в своем сообщении рассказал, что прирост продаж компании за первое полугодие 2026 года в регионе составил 39% в сравнении с первым полугодием 2025-го. В ассортименте наиболее популярного продукта DENSO для автомаркета – свечей зажигания – 560 артикулов. Флагманом линейки является свеча Iridium-TT с диаметром центрального электрода 0,4 миллиметра. Конкурентным преимуществом свечей DENSO является их больший тепловой диапазон и широкий охват моделей автомобилей с взаимозаменяемостью артикулов, которая позволяет держать компактный склад. Иридиевая же свеча позволяет магазинам иметь уникальный качественный эффективный товар и выделиться на рынке. Свеча Iridium-TT отлично проявляет свои лучшие качества в двигателях, работающих на сжиженном газе. В ходе своего сообщения Сергей Муравьев особо отметил правила установки свечей зажигания.

Следующей большой и популярной товарной группой DENSO, которую рассмотрели собравшиеся, стала линейка щеток стеклоочистителя. Здесь интересна новинка – щетка с микрофорсунками ClearJet Wiper Blades, через которые на стекло автомобиля подается омывающая жидкость. Такая щетка позволяет равномерно наносить жидкость и вполовину сократить ее расход.

В группе «Автомобильные фильтры» был представлен салонный фильтр ClearAir+. В его конструкции используется пять слоев. Это позволяет удерживать до 99% бактерий и вирусов. Использование хлорида серебра не допускает образования на фильтре плесени.

Аудитория также рассмотрела группу продуктов терморегулирования, датчики, стартеры и генераторы, свечи накаливания, бензонасосы и клапаны EGR.

Представительница европейского офиса Эвелин Гибеле ознакомила участников семинара с маркетинговой стратегией DENSO, рассказала о наиболее продуктивных инструментах продаж и о работе с широкой аудиторией через СМИ и социальные сети. По окончании семинара состоялась сессия вопросов и ответов, где собравшиеся смогли уточнить все интересующие их моменты.

Далее мероприятие продолжилось в неформальной обстановке на фоне потрясающих осенних пейзажей. Участники семинара на фуникулере поднялись ближе к облакам и прошли несложный прогулочный маршрут в горах. Затем в развлекательной программе был предусмотрен конкурс на самого меткого лучника: видеть цель и уметь добиваться намеченного – немаловажно для каждого. К вечеру международная команда собралась, чтобы поделиться впечатлениями за ужином. Здесь участники семинара общались уже как давние знакомые и добрые друзья.



ИНДИЙСКИЕ КОМПРЕССОРЫ MAHLE

Компания запустила в Индии производство электрокомпрессоров. При полной проектной загрузке завод готов ежегодно выпускать 300 000 электрокомпрессоров, которые участвуют в терморегулировании и имеют решающее значение для срока службы батареи, высокой скорости зарядки и запаса хода электромобилей.

Производственная линия соответствует международным стандартам качества, обеспечивая надежность продукции мирового класса. Помимо электрокомпрессоров завод в городе Коимбатуре производит контроллеры, стартеры, генераторы, тяговые двигатели для двухколесных и трехколесных транспортных средств. В 2023 году Mahle создала здесь научно-исследовательский центр для развития местной экспертизы в области проверки продукции, что еще больше укрепило инженерные и производственные возможности компании в регионе. К слову сказать, компания Mahle начала свою деятельность в Индии еще в 1958 году, создав совместное предприятие по производству поршней.


Фото Mahle

VDO КООРДИНИРУЕТ ЗАРЯДКУ

Компания AUMOVIO продемонстрировала интегрированные решения для электрифицированных коммерческих автомобилей под брендом VDO.

Комплекс объединяет компоненты электромобилей, зарядную инфраструктуру и цифровое управление автопарком. Основное внимание в данном решении уделяется зарядке электрогрузовиков, автобусов и специализированной техники на базовых объектах муниципальных предприятий, поставщиков логистических услуг, автобусных операторов и производителей коммерческих автомобилей. Цель – упростить использование электромобилей в повседневной работе предприятий, для которых время зарядки, эффективность зарядных станций, стоимость энергии, доступность транспортных средств и интеграция транспорта в операционные процессы имеют решающее значение.

Новый портфель зарядной инфраструктуры под брендом VDO для коммерческих автопарков включает в себя зарядные станции переменного и постоянного тока для различных применений: от мобильных зарядных решений до мощных зарядных систем. Кроме того, с помощью программного обеспечения и цифровых услуг AUMOVIO зарядные станции, транспортные средства и данные об автопарке объединяются для обеспечения более эффективного планирования, мониторинга и управления процессами. В результате операторы автопарков могут лучше понимать, какие транспортные средства готовы к использованию, какие нуждаются в зарядке и как зарядные работы вписываются в ежедневное планирование.



Фото VDO

РАЗДАТКА ДЛЯ SOLLERS ST9


Фото Sollers

На заводе Sollers запущено серийное производство электромеханических раздаточных коробок для пикапов Sollers ST9.

Конструкционно раздаточная коробка для Sollers ST9 отличается от версий для ST6 и ST8 картером, первичным валом и еще рядом деталей. Новинка дополнит линейку трансмиссий, уже выпускаемых для автомобилей Sollers ST6, ST8, а также для УАЗ «Патриот», «Пикап» и для полноприводного «Профи».

ЗАМЕНА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ: ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ



При замене стартерной аккумуляторной батареи необходимо соблюдать осторожность. Ниже приведено пошаговое руководство по замене аккумулятора.

Когда автомобильный аккумулятор теряет эффективность, приходит время его замены. В современных автомобилях эта процедура стала значительно сложнее. Аккумулятор может располагаться не только под капотом, но и в багажнике или даже в салоне автомобиля. Сегодня лишь около 58% аккумуляторов устанавливаются под капотом, около 40% находятся в багажнике, а в остальных автомобилях батарея размещается в салоне.

Какой аккумулятор мне нужен?

Перед заменой необходимо приобрести новую батарею в соответствии с рекомендациями производителя автомобиля.

Типоразмер аккумулятора

Типоразмер определяет стандартизированные размеры аккумулятора. В одном и том же автомобиле может использоваться несколько размеров батарей. Для дизельных автомобилей обычно требуется аккумулятор большего размера, чем для аналогичных бензиновых моделей.

Электрическое напряжение

За редкими исключениями в современных легковых автомобилях используются аккумуляторы 12 В. Некоторым ретроавтомобилям требуются специальные аккумуляторы 6 В. В грузовых автомобилях обычно применяется система 24 В, где две батареи по 12 В соединены последовательно.

Пусковой ток холодной прокрутки

Высокий пусковой ток (CCA) обеспечивает надежный запуск двигателя, особенно зимой. Значение определяется стандартизированным испытанием при температуре -18 °C.

Емкость

Емкость аккумулятора (А•ч) показывает, какое количество заряда может быть отдано до полного разряда батареи. Для современных автомобилей с большим количеством электрооборудования и системой Start-Stop этот параметр становится особенно важным. Для небольших автомобилей обычно достаточно 40–45 А•ч, а автомобили премиум-класса и спортивные модели могут оснащаться батареями емкостью до 110 А•ч.

Как подобрать лучший аккумулятор?

При большом выборе технологий и классов мощности подобрать батарею бывает непросто. Выбирать аккумулятор следует строго в соответствии с требованиями производителя автомобиля.

Как установить новый аккумулятор?

При установке новой батареи необходимо следовать инструкциям производителя автомобиля и соблюдать правила безопасности.

• Перед началом работ наденьте защитные очки и избегайте контакта с возможным электролитом.

• Сначала отсоедините провод массы (отрицательную клемму).

• Проверьте аккумуляторный отсек и крепления на наличие коррозии и повреждений.

• Очистите клеммы от загрязнений и окислов.

• Убедитесь, что аккумулятор надежно закреплен.

• Проверьте правильность полярности.

• Сначала подключите красный кабель к положительной клемме, затем черный к отрицательной.

После замены аккумулятора может потребоваться повторная калибровка систем автомобиля, включая подушки безопасности, датчики и функции комфорта. Для современных автомобилей рекомендуется выполнять замену в профессиональном сервисном центре.

Как утилизировать старый аккумулятор?

Автомобильные аккумуляторы относятся к опасным отходам и не должны выбрасываться вместе с бытовым мусором. Старые батареи принимаются автосервисами и центрами переработки. Около 99% материалов аккумулятора подлежит переработке, а примерно 80% материалов новых батарей уже производится из вторичного сырья.







EDRIVE ДЛЯ CHERY

Компания Magna получила контракт на разработку 800-вольтовой электрической системы привода eDrive для Chery.

Проект будет реализован в Китае, на новом заводе компании Magna. Модульная масштабируемая система eDrive мощностью 250 киловатт поддерживает широкий спектр применений в электромобилях, обеспечивая при этом гибкую интеграцию в глобальные платформы. Контракт, в частности, рассчитан на поддержку производства высоковольтной гибридной силовой установки DHD Duo для Jetour G700.



Фото Magna

ИСПЫТАНИЕ ЭЛЕМЕНТА NM20

Компания EKPO, производящая стеки топливных элементов, и консалтинговая компания Akkodis запускают дорожные испытания блока топливных элементов NM20, который интегрирован в силовую установку 40-тонного грузовика.

Ожидается, что этот автомобиль будет генерировать ключевые эксплуатационные параметры и поможет рассмотреть процесс в реальных условиях. Тестирование предоставит данные по водородным технологиям, системной архитектуре, аппаратному и программному обеспечению.

Дальние грузоперевозки предъявляют особенно жесткие требования к производительности, эффективности и надежности силовых установок. Проект позволит детально изучить и оптимизировать взаимодействие между блоком управления, вспомогательным оборудованием, системой терморегулирования и высоковольтной архитектурой.

NM20 имеет самую высокую выходную мощность среди всех блоков топливных элементов в портфеле EKPO. Этот блок, обеспечивает до 400 кВт и срок службы более 25 000 часов. NM20 разработан специально для большегрузного транспорта, его конструкция ориентирована на серийное промышленное производство.

«Водородный грузовик» достигает системной мощности до 360 кВт при КПД до 61 процента.

Значимость результатов испытаний выходит за рамки сектора автомобильных грузоперевозок. Они могут быть применены в других областях, включая стационарную энергетику, морские приложения и внедорожную технику. Таким образом, проект закладывает прочную основу для применения водорода на различных рынках и в различных отраслях.

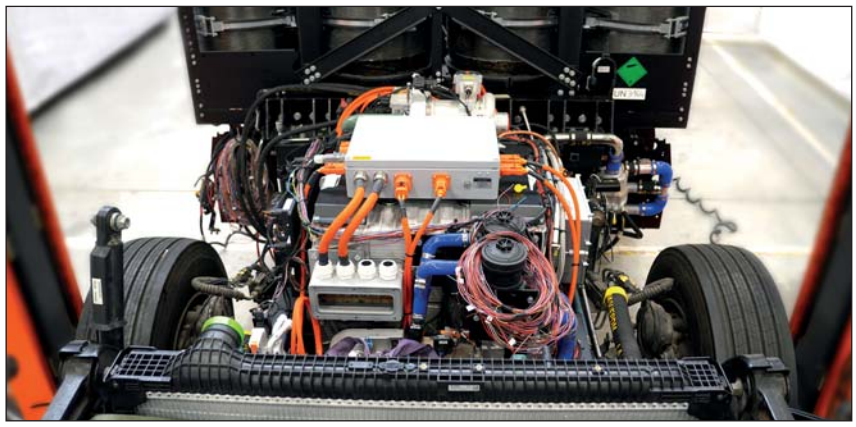


Фото EKPO

CLARIOS ПЛЮС PIAXO

Компания Clarios расширяет партнерство с румынской инжиниринговой компанией Piaxo в сфере научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) в создании технологий транспорта будущего.

Многопрофильный инженерный потенциал Piaxo будет интегрирован с глобальной технологической структурой Clarios благодаря новому центру в Тимишоаре. При этом обе компании сохранят статус независимых организаций с четким разделением ролей и зон ответственности. Специализация в этом сотрудничестве будет сосредоточена на аккумуляторных и низковольтных системах, включая создание систем управления аккумуляторами (BMS) для накопителей энергии нового поколения, в частности, на базе натрий-ионных и литийионных технологий. Работа также затронет технологии инверторов и суперконденсаторов, применяемых в критически важных системах безопасности современных транспортных средств.

Это партнерство поддерживает переход компании Clarios к производству более совершенных, «подключенных» низковольтных систем с программным управлением и одновременно укрепляет позиции Piaxo в румынском секторе автомобилестроения.



Фото Clarios

НОВЕЙШИЕ РЕШЕНИЯ ОТ ZF
НА ВЫСТАВКЕ AUTOMECHANIKA FRANKFURT 2026

На выставке Automechanika Frankfurt 2026 компания ZF представила ряд инноваций, направленных на поддержку партнеров вторичного рынка автокомпонентов в их повседневной деятельности и помощь в повышении компетенций автосервиса согласно меняющимся условиям мирового рынка.



В ходе выставки были представлены две ключевые инновации для партнерских автосервисов: новый ИИ-голосовой агент в системе ZF [pro]Manager и новая программа обучения по высоковольтным аккумуляторным батареям для участников сети ZF [pro] Tech. Компания также представила инновационные решения в области тормозных систем, включая тормозную жидкость TRW с содержанием переработанного сырья.

Одним из ключевых экспонатов выставки стал новый ИИ-голосовой агент для ZF [pro] Manager, который превратил цифровую систему управления автосервисом ZF Aftermarket в виртуальную приемную.

По мере того как цифровизация меняет взаимодействие с клиентами и повседневные рабочие процессы, ИИ-голосовой агент дополнил ZF [pro]Manager возможностью телефонного общения в режиме реального времени на естественном языке. Решение также участвовало в конкурсе Automechanika Innovation Awards 2026 в категории «Решения на основе искусственного интеллекта и цифровизация».

В отличие от чат-ботов или традиционных автоматизированных телефонных меню, ИИ-голосовой агент обеспечил возможность свободного голосового диалога. Используя технологии автоматического распознавания речи и понимания естественного языка, система интерпретировала запросы клиентов, включая автомобильную терминологию, такую как марки автомобилей, названия моделей и виды сервисных работ. Благодаря подключению к актуальным данным планирования в системе ZF [pro]Manager агент мог проверять наличие свободного времени и поддерживать процесс записи на обслуживание непосредственно в рамках цифрового рабочего процесса автосервиса.

Для сервисных предприятий преимущества оказались очевидными: снижение количества пропущенных звонков, уменьшение нагрузки на сотрудников приемки и улучшение процесса взаимодействия с клиентами, в том числе за пределами стандартного рабочего времени. ИИ-голосовой агент мгновенно отвечал на входящие звонки круглосуточно и регистрировал новых клиентов в системе ZF [pro]Manager непосредственно во время разговора, структурированно фиксируя контактные данные и информацию об автомобиле.

Развитие компетенций в сфере электромобильности благодаря новой программе обучения по аккумуляторным батареям

ZF Aftermarket также представил новую программу обучения High Voltage Battery Insights в рамках предложения для автосервисов сети ZF [pro]Tech.

Сочетая практическое обучение с теорией, программа помогла сервисным предприятиям развивать компетенции в области высоковольтных аккумуляторных батарей и связанных с ними компонентов.

Обучение способствовало развитию экспертных знаний в области электрических силовых установок, повышению безопасности при работе с высоковольтными батареями, а также лучшему пониманию типичных неисправностей аккумуляторов и сложностей, возникающих при их ремонте.

Развивая эти компетенции, автосервисы смогли укрепить свои позиции на растущем рынке обслуживания электромобилей и обеспечивать более эффективную поддержку клиентов при выполнении сложных ремонтных работ.

Кроме прочего, компания ZF Aftermarket также продемонстрировала широкий спектр своих технологических решений, уделив особое внимание тормозным системам. Компания представила TRW DOT 4 Brake Fluid ESP Recycled – экологичную альтернативу традиционной тормозной жидкости.

ZF Aftermarket стала первой компанией, выведшей на рынок тормозную жидкость с содержанием переработанного сырья. Продукт был разработан для достижения превосходных характеристик и соответствия самым высоким стандартам качества и безопасности, обеспечивая долговечную и эффективную работу тормозной системы.



Сама тормозная жидкость содержит 60% переработанных материалов постпотребительского происхождения.

Вывод данного продукта на рынок стал отражением растущего спроса со стороны автосервисов, дистрибьюторов и водителей на более экологичные продукты для рынка запасных частей и послепродажного обслуживания автомобилей.

КОНКУРС ОПРЕДЕЛИЛ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

Жюри республиканского конкурса «Лучший автосервис» назвало победителей. Вечером 16 октября в банкетном зале алматинского ресторана «Форт Верный» организаторы конкурса вручили лидерам отрасли памятные дипломы и статуэтки.





Конкурс проводится в Республике Казахстан с 2015 года. Его миссия заключается в поддержке сервисных станций, практикующих передовые технологии ремонта и обслуживания автомобилей. Организатором конкурса выступает РИА «Нувэль Казахстан». В этом году конкурс прошел при поддержке компаний Dayco и Brembo, а его генеральным партнером выступила компания bilstein group с брендами febi, SWAG и Blue Print. Информационную поддержку оказали журнал Pitstop (pitstop.kz) и журнал «Автомастер» (a-master.kz). Конкурс «Лучший автосервис» позволяет организациям, принявшим в нем участие, получить объективную оценку положения компании на рынке, выявить сильные и слабые позиции, наладить взаимовыгодное сотрудничество с новыми надежными партнерами.

Традиционно на старте конкурса участники были поделены на две категории. Голосование за претендентов на лидерскую позицию с 20 августа по 20 сентября осуществлялось на сайте www.best.com.kz. Казахстанцы могли проголосовать за претендентов однократно с регистрацией имени и e-mail. Далее победителей в каждой номинации категории «Автосервис» определяло жюри конкурса, в которое вошли представители крупнейших дистрибьюторских компаний республики, блогеры и журналисты. Категория «Автокомпоненты» оценивалась экспертами – сотрудниками автосервиса, профессиональный стаж которых составляет не менее трех лет. Количество экспертов, проголосовавших в конкурсе специальными анкетами, в этом году составило 35 человек.

Гости вечера получили подарки от партнеров конкурса, компаний Dayco, Brembo, bilstein group, Varta, Denso и ZF. Эксперты конкурса – сотрудники независимых СТО – также получили спе-

Категория «Автосервис»

По итогам народного голосования и последующей оценки жюри победителями в конкурсе «Лучший автосервис» 2026 года стали следующие участники:

Номинация «Лучшая сервисная станция»
I место – SCT Service (DIN), г. Алматы, мкр. Жетысу-1, д. 9

Номинация «Лучший пункт замены масла»
I место – Liqui Moly Eurasia 1, г. Алматы, ул. Акан Серы, 80

Номинация «Лучший шинный сервис»
I место – Formula 7 (CBC), г. Алматы, пр. Рыскулова, 57в

Номинация «Лучший сервис автодилера»
I место –Toyota City, г. Алматы, Кульджинский тракт, 120

Номинация «Лучший детейлинг центр»
I место – GMASK, г. Алматы, ул. Сагадата Нурмагамбетова, 330

Номинация «Тематическое мероприятие»
Соревнования по драг-рейсингу и дрифту 2026 – Sokol

Категория «Автокомпоненты»

По результатам экспертной оценки, которая проводилась с 20 августа по 25 сентября, были определены победители в 12 номинациях категории «Автокомпоненты».



Номинация «Компоненты привода навесного оборудования»
Бренд-победитель: Dayco



Номинация «Резинометаллические компоненты подвески»
Бренд-победитель: CTR



Номинация «Компоненты тормозной системы»
Бренд-победитель: Brembo



Номинация «Масла и жидкости»
Бренд-победитель: YACCO



Номинация «Аккумуляторы»
Бренд-победитель: Varta



Номинация «Свечи зажигания»
Бренд-победитель: Denso



Номинация «Амортизаторы и демпферы»
Бренд-победитель: KYB



Номинация «Компоненты трансмиссии»
Бренд-победитель: SACHS



Номинация «Шины и диски»
Бренд-победитель: Michelin



Номинация «Фильтры»
Бренд-победитель: Mann-Filter



Номинация «Произведено в Казахстане»
Победитель: шинный бренд Attar



«Онлайн-сервис производителя»
Победитель: Partsfinder

циальную одежду, гаджеты и сувениры. Вел церемонию награждения и развлекательную программу Дмитрий Доронин при музыкальном сопровождении Dj Culture.

Фотоотчет доступен на странице в FB. Для перехода сканируй QR code

Видео с церемонии награждения доступно на нашем YouTube-канале. Для просмотра сканируй QR code



ГОВАРД МАРМОН: КАК ОПЕРЕЖАТЬ ВСЕХ И ВСЕ РАВНО ПРОИГРАТЬ

Принадлежавший к поколению пионеров автоиндустрии Говард Мармон своим подходом к ведению дел и выбором инженерных решений предвосхищал будущее, в чем-то даже на полвека. Но в решающий момент амбиции перевесили трезвый расчет и объективные возможности его предприятия.

Говард Карпентер Мармон родился 24 мая 1876 года в Ричмонде, штат Индиана, США. Его отец был одним из основателей Nordyke & Marmon Company – тогдашнего мирового лидера в производстве мукомольного оборудования. В подростковом возрасте у Говарда обнаружили туберкулез, и ему пришлось на время оставить родительский дом ради места с более благоприятным климатом. Около года он прожил в Роун Маунтин, Теннесси, в семье железнодорожного инженера Шермана Пиппинса. Наблюдение за паровозами привело к смещению интересов Говарда в сторону транспортных средств.

В 1899 году Говард Мармон окончил университет Беркли и сразу занял в семейной фирме пост главного инженера. Говорят, что по делу – настолько был велик его талант. Примерно через три года при участии старшего брата Уолтера (который в итоге выбрал путь менеджера) Говард Мармон построил свой первый автомобиль. Сказать, что тот вышел необычным – это значит не сказать ничего. Автомобиль Мармона отличался, в первую очередь, идеологической новизной. В конструкции кузова не использовалось дерево. Вместо него был взят алюминий. Мармон предпочел легкости обработки долговечность и малый вес материала. Кроме того, у машины были двери на петлях и отдельный багажник. Последнее стало общим местом только во второй половине 1930-х.

Серийное производство автомобилей под маркой Marmon началось в 1904 году. Говард Мармон с первого дня и до конца карьеры заботился о надежности своей продукции. Если что-то не работало как нужно, конструктор ни за что не пускал этот агрегат в серийное производство. Так, начиная свой бизнес с V-образных моторов, Говард Мармон столкнулся с коварством схемы V6. Не сумев добиться от этого двигателя уравновешенной работы, он не стал заполнять брешь между 4- и 8-цилиндровыми моторами, хотя с маркетинговой точки зрения ход напрашивался. Лишь во второй половине 1940-х Франческо де Вирджилио из «Лянчи» укротил эту конфигурацию. Сам же Говард Мармон с 1909 года отказался от V-образной схемы и воздушного охлаждения в пользу рядной и жидкостного.

Качество дорожного покрытия в те времена было очень низким. Для защиты агрегатов автомобиля от критических нагрузок и перекосов Говард Мармон в 1906 году разработал подвеску под названием Double Three-Point.

Вместо обычной жесткой рамы он разделил конструкцию на две независимые треугольные подрамы, каждая из которых соединялась с ходовой частью ровно в трех точках. Нижняя (силовая) рама несла на себе двигатель, трансмиссию и ведущий мост. Она жестко крепилась к обоим передним колесам (две точки) и сходилась к третьей, центральной, точке

крепления на картере заднего дифференциала. Верхняя рама (кузовная) имела две опоры в районе задней оси и фиксировалась в центральной точке спереди.

Такая схема обеспечивала соосность мотора и редуктора при любых ходах подвески, что позволило отказаться от карданных шарниров на приводном валу. Пассажиры были изолированы от крутильных колебаний ходовой части. Когда колеса наезжали на камни или попадали в ямы, кузов не перекашивало.

В эпоху, когда конструкторы были увлечены рекордными цифрами, автомобили Marmon демонстрировали заботу о владельцах. Так, в 1909 году на очередной «Глидден-тур» – национальный пробег на надежность – только марка Marmon выставила автомобили с откидным верхом. Целью было не только защитить водителей в ходе более чем тысячемильного испытания, но и проверить прочность и эффективность складной крыши. В 1913 году на модели 48 Мармон предложил такие полезные вещи, как электрический стартер, электрические фары и полный набор инструментов, включая насос для шин и домкрат.

Но компания не чуралась спорта. В те годы «Мармоны» подтверждали свое техническое преимущество регулярными победами. Особенно выделяется первая 500-мильная гонка



Marmon Wasp 1911 г.



Marmon 48 Speedster 1913 г.


Marmon 34 Limousine Town Car 1918 г.


THE MARMON
"A Mechanical Masterpiece"
Model C, 24 H. P., $2,500
Model D, 30 H. P., $3,000
4 Cylinders Air Cooled
One Finger Controls It
You can fly or you can crawl in the Marmon, on the high gear; drive all day, up hill and down, around corners and through crowded thoroughfares, all on the high gear. One little lever on top of the steering wheel controls the whole range of speed. Control is extremely simple and simply wonderful.
"It beats the steam car at its own game, with very little more noise"—Dr. D. S. Hutchinson, Binghamton, N. Y.
The Marmon motor is an air-cooled revelation, dependable in any climate and under all conditions. Never overheats, no matter how long it is run or under what load. Largely due to the Marmon scheme of air-cooling, and partly to the Marmon oiling system that keeps the engine bearings, crank and piston pin bearings running on a constant film of oil. This oiling system is simple, infallible, has no adjustments, and is extremely economical. Over 500 miles of travel on one gallon of oil.
The Marmon Double Three Point Suspension solves the question of perfect comfort and freedom from "road strain" no matter how rough the road. Easy on machinery and makes tires last longer.
Rigid Shaft Drive without Cardan Joints. Perfect power transmission. Phenomenal hill climbing ability.
Not merely assembled, but made entirely in our factory. Mechanically perfect to the last degree.
Let us put you in touch with a Marmon agent. Write for Booklet "T."
Flexible Running Gear
Nordyke & Marmon Co. Estab. 1851 Indianapolis, Ind.

в родном для марки Индианаполисе, состоявшаяся 30 мая 1911 года.

Для этого заезда Говард Мармон совместно с инженером Рэем Харруном подготовил поистине революционный автомобиль. Его внешний вид отражал тогдашние наивные представления об аэродинамике. Справедливо полагая идеальной формы капли, инженеры считали, что для обтекаемости необходим длинный сужающийся хвост, а главным врагом считали площадь поперечного сечения машины. Все автомобили в те годы имели по два места в ряд. Мармон и Харрун оставили только одно, разом почти вдвое сократив вредный показатель. Побочным эффектом стало исчезновение штурмана, который подсказывал водителю, что происходит сбоку и

сзади. И для замены выпавшего члена экипажа Харрун поставил первое в мире зеркало заднего вида.

Длинная машина с острым хвостом, выкрашенная в ярко-желтый цвет, получила прозвище «Оса» (wasp), под которым и вошла в историю. Стоит отметить, что победа Marmon Wasp была добыта не благодаря сумасшедшему темпу, а за счет едва ли не первого в истории применения гоночной тактики: Харрун экономил резину. За 500 миль Wasp лишь четыре раза побывала на пит-стопе, и ни одна покрышка у нее не лопнула. Уникальное достижение для 1911 года.

Заслуги Говарда Мармона признавались современниками. В 1913–1914 годах он возглавлял SAE (Общество автомобильных инженеров), многое сделав на этом посту для формулирования отраслевых стандартов.


Marmon 75 Speedster 1927 г.



Marmon 78 1928 г.


Roosevelt Landau 1929 г.

Научный подход привел Мармона примерно к тем же принципам организации производства, что и Генри Форда. Как и Ford Motor, компания Marmon перешла к политике одной модели. Когда срок выпуска отдельной модели редко превышал три года, Marmon 34 продержался восемь, и сам Генри Форд до приобретения компании Lincoln в качестве личного авто использовал именно Marmon 34.

В годы Первой мировой фирма Мармона переключилась на военные заказы, а сам он вступил в ряды военных инженеров, став одним из авторов авиационного двигателя Liberty. К мирной жизни Говард Мармон вернулся в ранге подполковника.

Выпуск 34-й модели возобновился. На этом автомобиле использование алюминия достигло максимума. Из «крылатого металла» делали двигатель, кузов и элементы шасси. Это позволило удержать вес крупной машины у отметки в полторы тонны.

Широкое применение алюминия позволяет провести параллели между «Мармоном» 1910-х и «Ауди» 1990-х. В обоих случаях марка продвигала передовые технологии, избегая оригинальности ради оригинальности. Покупатель платил больше, но не за эмблему, а за очевидные в эксплуатации преимущества. Даже рекламные слоганы перекликались: The Foremost Fine Car («Передовой люксовый автомобиль») и Vorsprung durch Technik («Техническое превосходство»).

Но, как и «Форд», компания Marmon в итоге от политики единственной модели пострадала. Рынок стал более вариативным, в обиход вошло понятие морального старения продукции, и спрос на Marmon 34, несмотря на все улучшения, существенно снизился. В этих обстоятельствах Уолтер Мармон уступил пост президента пришедшему со стороны Джорджу Уильямсу. Тот

решил сделать акцент на автобизнесе, продав мукомольные активы. Также Уильямс настоял на выпуске более доступных моделей ради расширения клиентской базы. Говард Мармон был против, считая, что на автомобиле, сделанном под конкретную цену, нельзя гарантировать соблюдение принятых в компании высоких стандартов. Тем не менее он подчинился, и компания выпустила несколько новых 8-цилиндровых машин.

Модель Little Eight, вышедшая в 1927 году, стоила около 2000 долларов, а Marmon 68 уже пробил вниз рубеж в 1400. Но наибольший эффект на рынок произвела машина под отдельным брендом Roosevelt – она в базе стоила чуть меньше тысячи. Реклама утверждала, что этот автомобиль обладает всеми качествами популярного в народе экс-президента Теодора Рузвельта. Его портрет был на эмблеме автомобиля. Назвать Roosevelt предтечей массовых американских 8-цилиндровых моделей все же нельзя. Тысяча «баксов» в 1929-м – это все еще много: через три года Ford V8 можно было купить за 460. Тем не менее за короткий срок выпуск Marmon Motor Car вырос в несколько раз, и по общему объему продаж «Мармон» и «Рузвельт» в сумме два года подряд обходили «Кадиллак».

Но вместе с движением вниз по ценовой шкале Говард Мармон разрабатывал автомобиль высшего класса, который должен был затмить и «Кадиллаки», и «Паккарды», а может, даже и «Дьюзенберги». И главным в этой машине мечты был двигатель. Если максимум у конкурентов – это V12, то для безусловного превосходства следует поставить на свою машину 16-цилиндровый агрегат.

Это было время экономического бума, предшествовавшего Великой депрессии, и устремления Мармона разделяли многие автопроизводители США. Компания из Индианаполиса не имела тех же ресурсов, что «большая тройка», и корпорация GM переманила ведущего инженера двигательной группы Marmon Оуэна Нэккера, обеспечив ему не только более высокую зарплату, но и почти неограниченный бюджет на разработку статусного мотора. Второй инженер группы Джеймс Боханнон поддался на посулы другой фирмы, игравшей в высшем классе, – Peerless. И если последняя так и не доделала свой V16, то «Кадиллак» усилиями Нэккера вывел 16-цилиндровый флагман на рынок в январе 1930 года.

Говард Мармон, часто опережая всех на поколение, а то и два, в самый ответственный для компании момент опоздал. Его Marmon Sixteen появился только осенью 1930-го, а продажи и вовсе начались в апреле следующего года.

Да, V16 Мармона был


Roosevelt Sedan 1929 г.


Marmon Big Eight Coupe 1930 г.


Marmon Sixteen Convertible Coupe 1931 г.


Marmon Sixteen Limousine 1931 г.


Marmon HCM V12 1932 г.


Передняя подвеска Marmon HCM V12 1932 г.


Marmon Sixteen Victoria 1933 г.

лучше мотора Нэккера. Он был полностью сделан из алюминиевых сплавов, стальными были лишь гильзы цилиндров. Поэтому 8-литровый монстр весил всего 422 кг – очень мало для своих размеров. Угол развала блоков составлял 45 градусов, а единственный карбюратор впервые в истории был расположен внутри развала. Это позволило сделать мотор компактнее, сократить длину впускного тракта, равномернее подавать топливо и быстрее прогревать рабочую смесь. Двигатель Мармона был мощнее V16 «Кадиллака» на целых 25 сил, развивая на пике ровно 200, и работал тише. Но все это уже не имело особого значения. За первые полтора года «Кадиллак» успел снять сливки, и теперь, в середине 1931-го, когда масштаб рецессии стал очевиден, спрос на авто высшего класса коллапсировал. За два года Мармон смог продать лишь 390 штук. Весь приток денег с роста предкризисных лет был съеден, а доступных моделей на конвейере не осталось.

Говард Мармон попытался срочно спроектировать менее помпезный автомобиль, нежели Sixteen. Однако финансы компании утекали быстрее, чем шла разработка, и конструктору пришлось вложить 160 тысяч долларов собственных средств. В этих условиях поставить машину на конвейер было уже невозможно, и Мармону оставалось только продать проект. Он ездил по Америке на готовом экземпляре, пытаясь заинтересовать тех производителей, кто еще держался на плаву.

Но это было резюме на колесах, а не коммерческое предложение. На HCM (инициалы создателя – Howard Carpenter Marmon) автор продемонстрировал максимум своих талантов и умений. Мотор V12 был получен из силового агрегата Sixteen удалением четырех центральных цилиндров. В основе машины лежала хребтовая рама, подвеска всех колес была независимой (скользящие стойки спереди и качающиеся полуоси с поперечными рессорами сзади), задние тормоза находились у дифференциала, снижая долю неподрессоренных масс. Кузов, нарисован-

ный Уолтером Дорвином Тигом, тоже выглядел крайне необычно: плоские, лишенные декора борта, объемные крылья, в которые встроены головные фары, узкая решетка радиатора. Лет через семь такое оформление носовой части войдет в моду, но в 1932-м оно шокировало.

Сложная в изготовлении и дорогая по замыслу машина едва ли могла стоить для конечного покупателя сильно меньше 5000 долларов, и предсказуемо никто не решился выкупить этот проект. В 1933 году Marmon Motor Car свернула бизнес, и ее остатки вошли в состав нового предприятия Marmon-Herrington Inc, образованного Уолтером Мармоном и военным инженером Артуром Херрингтоном. Компания выпускала полноприводные конверсии и спецтехнику для армии и с люксовыми легковыми машинами ничего общего не имела.

Говард Мармон не принимал активного участия в работе этой фирмы. Он окончательно переехал в свое поместье в Северной Каролине, где основал питомник для редких пород деревьев и инкубаторий для восстановления популяции местных видов рыб. Даже своей деятельностью в отставке он намного опережал время – забота об экологии вошла в общественный фокус лишь лет через тридцать.

Среди любителей автомобильной истории США популярны размышления, как развивались бы события, не случись Великой депрессии. Некоторые считают, что сохранение Marmon Motor Car помешало бы складыванию диктата «большой тройки» и, как следствие, формированию технической отсталости американской автоиндустрии. Эти предположения не лишены логики, но весь ход истории показывает, что любая компания время от времени попадает в кризисную ситуацию либо под воздействием внешних причин, либо из-за собственных ошибок. Ни одна из марок, столь же ответственно подходившая к конструированию и не окуклившаяся в высшем классе, не сохранилась к началу XX века: либо закрылась, либо изменила своим принципам. Но чем уже клиентская база, тем меньше влияние на отрасль, где решает массовый покупатель, и Marmon в качестве «американского «Роллс-Ройса» ничего бы принципиально не поменял.



Marmon Sixteen 1933 г.

Реклама

MASTER OF CEREMONY
DMITRIY DORONIN
ALMATY - KAZAKHSTAN



pitstop РЕКОМЕНДУЕТ

Мультиформатный ведущий, известный шоумен с новейшей программой для идеального мероприятия

ДМИТРИЙ ДОРОНИН

Для перехода сканируй QR code

Контактный телефон: +7 701 224 44 48

ПРОТОТИП ZEVRA: ОТСЛУЖИВШЕЕ – В ДЕЛО

Компания Continental разработала концептуальную шину, на 43% состоящую из переработанных материалов. Доля возобновляемых сырьевых материалов в концептуальной шине составляет около 13 процентов. Прототип выпущен в рамках двухлетнего проекта ZEvRA, финансируемого ЕС.

Повторно используемые материалы помогают экономить ресурсы и энергию, одновременно сокращая выбросы парниковых газов, но сложные технические требования делают циркулярную экономику особенно сложной задачей для промышленного производства. Шина ZEvRA состоит из множества сырьевых компонентов, которые точно сбалансированы в готовом изделии для обеспечения безопасности, эффективности и долговечности. Получив наивысший рейтинг европейского стандарта сопротивления качению, концептуальная шина демонстрирует практическую совместимость экологичности и высоких эксплуатационных характеристик.

Continental использует для изготовления шин переработанное талловое масло, сталь, резину и полиэфирные волокна, полученные из переработанных полиэтиленовых бутылок. Компания также использует технологию пиролиза, которая предусматривает получение из отслуживших свой срок шин восстановленного технического углерода (rCB). С 2023 года восстановленный технический углерод используется на заводе в Корбахе во всех новых цельнолитых резиновых шинах, которые устанавливаются в основном на вилочные погрузчики. В то же время многие процессы все еще находятся в стадии промышленного внедрения. Решающее значение для широкого использования переработанных материалов имеют устойчивые цепочки поставок и скоординированные на международном уровне процедуры распределения материальных потоков.



Фото Continental

Новая концептуальная шина Continental раскрывает потенциал цикличного производства шин. Данные, полученные в результате проекта ZEvRA, лягут в основу дальнейшего развития и масштабирования производственных процессов.

ТОРМОЗ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ОТ ZF

Компания представила пневматический дисковый тормоз MAXX Uniper, разработанный с учетом требований стандарта Euro 7, со специальным покрытием, снижающим выбросы частиц тормозной пыли до 65% по сравнению с классическим решением.

Компактная модульная конструкция с одним поршнем обеспечивает надежность, упрощает техническое обслуживание и облегчает интеграцию в глобальные платформы транспортных средств. Тормозной момент до 30 000 Н/м позволяет использовать новинку даже для тяжелых коммерческих автомобилей, эксплуатируемых в сложных условиях. Механизм двусторонней регулировки, прошедший всесторонние испытания в суровых условиях окружающей среды, поддерживает оптимальный рабочий зазор между тормозной колодкой и диском, способствуя равномерному износу.


Фото ZF

Операторы автопарков получают преимущества благодаря удобной замене тормозных колодок и возможности использования датчика износа с технологией plug-and-play. Сменный датчик, не требующий калибровки, помогает сократить объем работ по техническому обслуживанию тормозной системы, а надежная система уплотнений защищает тормозной механизм от грязи и посторонних частиц. Начало производства MAXX Uniper запланировано на 2027 год.

DENSO

DENSO стартеры и генераторы

Качество OE, которому можно доверять.

Полностью новые агрегаты, не восстановленные.



- Производитель OE
- Высокая эффективность и производительность
- Надёжный запуск и стабильное электроснабжение
- Компактная и лёгкая конструкция
- Широкое покрытие европейского автопарка

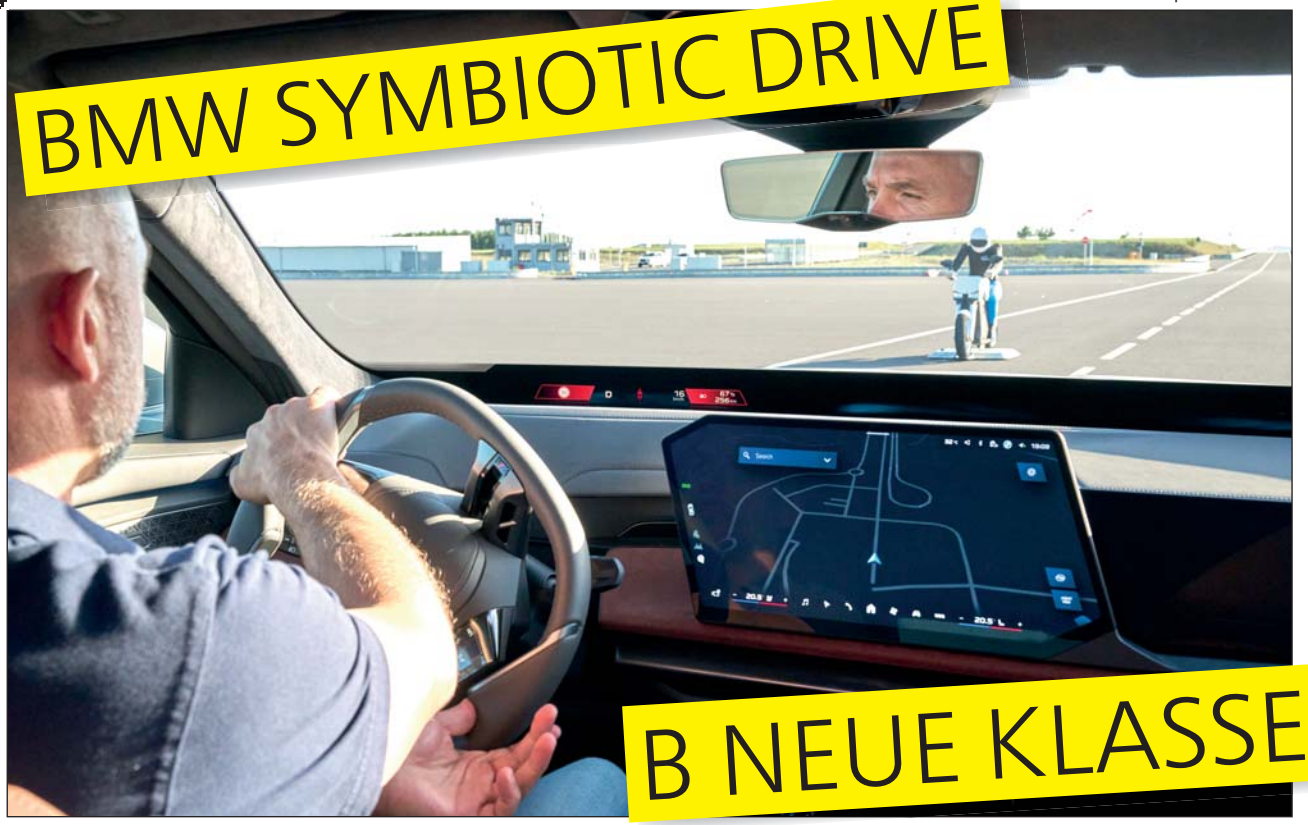
www.denso-am.eu

Driven by Quality

Реклама

Фотоматериал BMW

BMW SYMBIOTIC DRIVE B NEUE KLASSE



С запуском модельной линейки Neue Klasse концерн BMW расширяет набор активных систем безопасности, предусмотренных для автомобилей в базовой комплектации. Новые системы и функции помогают водителям в критических ситуациях вождения и парковки, они предотвращают столкновения с велосипедистами и защищают от происшествий при выходе из автомобиля.

BMW iX3 стал первой серийной моделью Neue Klasse, в которой были использованы новейшие функции технологии, за iX3, как ожидается, последуют BMW i3, BMW X5 и BMW 7 серии. В последнем тесте безопасности, проведенном независимой организацией Euro NCAP, новый BMW iX3 получил высшую оценку пять звезд.

Действие комплекса BMW Symbiotic Drive работает в фоновом режиме, оставаясь незаметным в ситуациях, не вызывающих угроз, но оказывая эффективную поддержку, когда это важно. Анализ данных, предоставленных клиентами из интеллектуально подключенного автопарка BMW, показывает, что эти функции способствуют повышению безопасности дорожного движения. Только за один месяц подконтрольные автомобили в Европе проехали 1,6 миллиарда километров. Водители этих машин с помощью визуальных и звуковых сигналов получали предупреждения о потенциальных столкновениях около восьми миллионов раз. В 243 977 случаях активное рулевое управление и принудительное торможение, осуществляемые системами помощи, помогли предотвратить потенциальное столкновение.

Система удержания полосы движения, предупреждает или корректирует рулевое управление только тогда, когда автомобиль обнаруживает непреднамеренный выезд за пределы полосы или неизбежное столкновение. Если маневр инициируется водителем преднамеренно, система не вмешивается, при условии отсутствия очевидного риска столкновения или угрозы выезда автомобиля далеко за пределы проезжей части. К индикаторам намерений водителя относятся включение указателя поворота, активное движение руля или визуальный мониторинг обочины.

Инциденты с открыванием дверей происходят, когда дверь припаркованного автомобиля неожиданно открывается в сторону проезжей части. Это особенно опасно для велосипедистов. По данным Немецкой страховой ассоциации, 8% всех велосипедных аварий в Берлине в 2024 году были связаны именно с открыванием дверей автомобилей. В Neue Klasse, используя боковые радары, электроника отслеживает трафик вокруг припаркованного автомобиля и обнаруживает приближающиеся транспортные средства, велосипеды или других участников дорожного движения. При фиксации риска столкновения электронный замок блокирует открытие двери до тех пор, пока опасность не минует.

Система экстренного рулевого управления автоматически направляет автомобиль в объезд препятствия, удерживая его в пределах полосы движения, например, если человек выходит на дорогу между двумя автомобилями после поломки или если велосипедист не

замечен в условиях низкой освещенности. В ситуациях с риском бокового столкновения экстренное рулевое управление также помогает предотвратить аварии, например, когда другое транспортное средство опасно приближается. Активное рулевое управление плавно направляет автомобиль в сторону от объекта в пределах полосы движения при условии, что было обнаружено достаточно места для маневра.

Система экстренного торможения с поддержкой маневрирования помогает предотвратить неизбежные лобовые столкновения. Электроника может автоматически задействовать тормоза до полной остановки. Благодаря усовершенствованной технологии эта функция может помочь в ситуациях, связанных с появлением на дороге животных.

Система помощи водителю с функцией экстренной остановки может оказать поддержку и в чрезвычайных ситуациях, связанных с самочувствием водителя. Если камера водителя обнаруживает, что водитель больше не в состоянии управлять автомобилем, система временно берет управление на себя до контролируемой остановки. При этом в рискованной ситуации автоматически включаются аварийные огни и запускается система экстренного вызова. Эту функцию водитель в любое время может отключить.

Система мониторинга в Neue Klasse распознает и отображает на панорамном дисплее BMW, непосредственно в поле зрения водителя, дорожные знаки.



В дополнение к красным сигналам светофора, знакам «Уступите дорогу», «Стоп» и «Въезд запрещен» предупреждение теперь включается и перед пешеходными переходами.

С помощью ультразвуковых датчиков и камер кругового обзора система активного контроля дистанции при парковке останавливает автомобиль при обнаружении неподвижных или движущихся объектов. При выезде с парковочного места на оживленные улицы задним ходом функция экстренного торможения способна предотвратить серьезные аварии. Задние боковые радары сканируют окружающее пространство, а камера заднего вида транслирует на дисплей изображение с высоты птичьего полета.

Система контроля старта в Neue Klasse обнаруживает потенциальные ошибки при нажатии на педаль газа. Типичный пример ошибки – нажатие на педаль акселератора вместо педали тормоза. Система активно вмешивается, если обнаруживает препятствие на расстоянии менее одного метра на скорости до двух километров в час и одновременно необычно быстрое и сильное нажатие на педаль акселератора.

Система BMW Panoramic iDrive благодаря новому поколению датчиков и улучшенному дисплею Assisted View с операционной системой BMW Operating System X, в мельчайших деталях с высокой точностью отображает дорожную ситуацию в реальном времени. Это помогает водителю интуитивно воспринимать дорожную обстановку и объекты, а также четко уяснять действие активных систем помощи.

Все новые функции активной безопасности, автоматического вождения и автоматической парковки управляются центральным «супермозгом». Этот высокопроизводительный компьютер с водяным охлаждением обладает примерно в 20 раз большей вычислительной мощностью, чем предыдущая версия.

Весь сложный комплекс BMW Symbiotic Drive испытывался на полигоне «Центр развития будущей мобильности» (FMDC) в Соколове (Чехия). Эта уникальная испытательная среда позволила воссоздавать реальные сценарии вождения в очень сложных условиях.



Компания представила компоненты для высокоэффективных водородных топливных элементов, промышленные решения по генерации и транспортировке водорода, а также технологии улавливания CO_2 из воздуха. Эти новации будут показаны на выставке Hydrogen Technology World Expo в Гамбурге.

Дегидратор, разработанный инженерами Eberspaecher, снижает содержание влаги в отработанном воздухе топливных элементов, минимизируя образование пара. Модульная система отвода отработанного воздуха, предложенная специалистами, состоит из катодного тракта с запорным клапаном и глушителя с водоотделителем.

Безмасляные регенеративные воздушные компрессоры Eberspaecher Vairex с боковым каналом отличаются оптимизированными коэффициентами давления, низким уровнем вибрации и высокой эффективностью. Поскольку



ВОДОРОДНЫЕ РЕШЕНИЯ

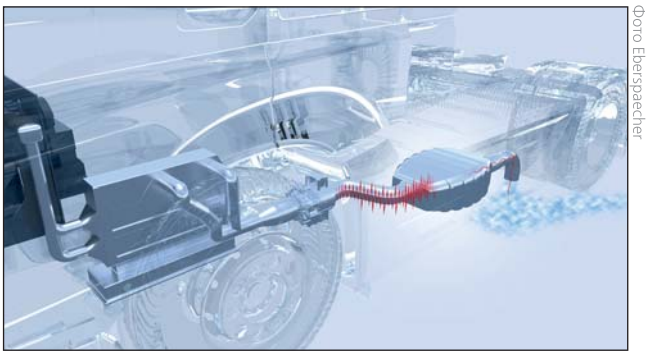


Фото Eberspaecher

топливные элементы не преобразуют весь подаваемый газ за один проход, компрессоры непрерывно возвращают неиспользованную часть в тракт подачи, повышая эффективность использования и снижая потери водорода.

Eberspaecher в промышленных масштабах производит емкости высокого давления, а также другие металлические компоненты для работы с водородом. Этот опыт включает в себя и масштабирование технических решений для генерации водорода, в основном ориентированных на высокотемпературный электролиз (SOEC).

Прямое улавливание водорода из воздуха связывает молекулы диоксида углерода, который затем собирается в газообразном виде. Далее его можно хранить либо повторно использовать в качестве сырья.

SDA PILOT НА БОРТУ

Компания Changan официально запустила SDA Pilot – передовую систему помощи водителю, разработанную собственной инженерной командой. Система призвана сделать вождение еще более безопасным и контролируемым.

Команда Changan по разработке интеллектуальных систем вождения за несколько лет выросла от нескольких инженеров до более чем 7500 человек, при этом совокупные инвестиции в НИОКР составили более 7,7 млрд евро. Разработку технологий интеллектуального вождения Changan начала в 2009 году на экспериментальной площадке. В 2011 году специалисты Changan разработали прототипы систем предупреждения о фронтальном столкновении и предупреждении о выезде за пределы полосы движения, а в 2018 году компания запустила серийное производство своей системы адаптивного круиз-контроля второго уровня (IACC). Следующая важная веха была достигнута 20 декабря 2025 года, когда Changan официально зарегистрировала в Китае систему автономного вождения третьего уровня.

В настоящее время SDA Pilot выпускается в трех уровнях: Pro, Max и Ultra. Топовая версия SDA Pilot Ultra объединяет функции контроля слепых зон, интеллектуальную систему помощи при парковке и 31 функцию активной безопасности. Благодаря вычислительному чипу с производительностью 560 TOPS



Фото Changan

и 256-строчному LiDAR-детектору, система обеспечивает отклик на уровне миллисекунд. То есть электроника даже в условиях низкой освещенности, бликов, дождя или тумана обнаруживает препятствия быстрее людей. Модель SDA Pilot обучена на более чем 20 миллионах ситуаций и сценариев реального вождения. Компания Changan создала лабораторию Changan SDA Lab, которая осуществляет непрерывное круглосуточное тестирование по более чем 400 000 виртуальным сценариям и 3,3 миллиона километров имитированного вождения в климатических условиях 224 регионов «по всему миру».

На презентации системы помощи водителю был официально открыт предварительный заказ на Changan Nevo Q06 – первую серийную модель, оснащенную системой SDA Pilot Ultra.

ЭЛЕКТРОПРИВОДНЫЙ ТОРМОЗ ОТ AUMOVIO





Фото AUMOVIO

Компания представила свою новую электрогидравлическую тормозную систему, характеризующуюся компактными размерами, малым весом и высокой производительностью. Разработчик уже получил первый заказ на серийный выпуск от крупного китайского автопроизводителя.

В этой системе используется новейшая электронная архитектура – сочетание усовершенствованной одноблочной тормозной системы с электронной системой стабилизации (ESC). Она работает с электронными сигналами от педали тормоза до резервного уровня. Система освобождает ценное монтажное пространство, которое можно использовать для более крупной высоковольтной батареи. Отсутствие механико-гидравлической связи между педалью тормоза и тормозной системой обеспечивает дополнительные преимущества. Например, воздушный зазор между тормозным диском и тормозным суппортом может быть увеличен, поскольку тормозное давление на резервном уровне создается электроникой с большей точностью и скоростью.

Существующие одноблочные тормозные системы для высокоавтоматизированного вождения (HAD) содержат два тормозных привода, но в обычном режиме работы используется только один. Второй привод является резервным. В отличие от них, новая тормозная система AUMOVIO поддерживает постоянно активными оба тормозных привода, позволяя им при необходимости создавать консолидированное тормозное усилие. Каждый из двух тормозных приводов спроектирован таким образом, чтобы функционировать независимо в случае резервирования. Благодаря такой координации приводов, AUMOVIO повысила эффективность торможения по сравнению с предшествующими моделями как в обычном режиме движения, так и в аварийном.

По мнению экспертов, система AUMOVIO особенно хорошо подходит для высокоавтоматизированного вождения, где безопасность в случае отказа электрооборудования имеет решающее значение. Новая тормозная система может использоваться в электромобилях, в гибридах и во многих транспортных средствах с двигателями внутреннего сгорания.

Компания AUMOVIO планирует запустить крупносерийное производство новой тормозной системы к концу 2027 года.

ВНИМАНИЕ! 2027

КОНКУРС «ЛУЧШИЙ АВТОСЕРВИС»

МЫ ПРИГЛАШАЕМ ЭКСПЕРТОВ!

Для участников конкурса «Лучший автосервис» в категории «Компоненты» проводится отдельное голосование, где победителей выбирают эксперты – представители автобизнеса Казахстана. Посредством специальных анкет они оценят качество продуктовой линейки заявленного на конкурс бренда, узнаваемость, маркетинг, доступность информации и многое другое.

www.best.com.kz

ИМЕЕШЬ ОПЫТ РАБОТЫ В АВТОБИЗНЕСЕ НЕ МЕНЕЕ ТРЕХ ЛЕТ?

ХОЧЕШЬ СТАТЬ НАШИМ ЭКСПЕРТОМ?

ЭКСПЕРТЫ НАШЕГО КОНКУРСА ПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИВИЛЕГИЯМИ:

- эксклюзивные приглашения на семинары, форумы и мастер-классы от партнеров конкурса
- бесплатная подписка на журнал «Автомастер»
- приглашение на церемонию награждения
- подарки от партнеров конкурса

Для быстрого перехода сканируй QR code

Регистрируйся по ссылке www.best.com.kz/stat-expertom

ВНИМАНИЕ!

Регистрация не гарантирует участие в конкурсе в качестве эксперта. Организаторы сохраняют за собой право отклонить кандидатуру без объяснения причин.

Фото Hyundai Motor Group



HYUNDAI MOTOR И ВОЗМОЖНОСТИ DATA FLYWHEEL

Специалисты Hyundai Motor Group провели Autonomous Driving Media Day, где представили стратегию разработки технологий автономного вождения, дорожную карту развития этих технологий, ключевые достижения и планы по их внедрению.

Презентация обозначила стратегические позиции группы в глобальной конкурентной борьбе в сфере технологий автономного вождения и подробно раскрыла роль интегрированных систем обработки данных и искусственного интеллекта (ИИ) как фундамента для технологий транспортных средств нового поколения.

Инженеры Hyundai Motor, в частности, сообщили, что серийный выпуск систем уровня Level 2+ ускоряется благодаря стратегии параллельного развития (Dual-Track), которую инженеры Hyundai реализуют вместе с коллегами из NVIDIA. В марте 2026 года Hyundai Motor Group объявила о сотрудничества с NVIDIA, представив двухуровневый подход, сочетающий быстрое внедрение проверенных технологий автономного вождения с разработкой собственных решений в области искусственного интеллекта. Запуск серийного производства систем уровня 2+ запланирован на первую половину 2028 года, уровня 2++ на вторую половину 2028 года. Выпуск автомобилей с системой уровня 2++ на базе Atria AI намечен на вторую половину 2029 года.

Цикл сбора, обучения, валидации и внедрения данных для непрерывного совершенствования возможностей искусственного интеллекта замкнут в так называемую стратегию маховика данных (Data Flywheel). Маховик данных работает по принципу самоподдерживающегося процесса: данные, собранные с автомобилей, используются для обучения и проверки моделей ИИ, а улучшенные модели затем внедряются в автомобили, генерируя новые данные. В процессе консолидации и изучения используются данные от семи миллионов автомобилей примерно в 190 странах и регионах мира. Собранные наборы данных включают не только типичные дорожные ситуации, но и широкий спектр реальных нестандартных случаев: дорожные работы и особенности дорожной инфраструктуры; сложные погодные условия; резкие смены полосы движения и экстренные маневры; транспортные средства, припаркованные на примыкающих и узких улицах; сложная динамика городского дорожного движения. Сейчас группа круглосуточно эксплуатирует около 40 специализированных автомобилей для сбора информации о процессе вождения, а до конца года в городе Кванджу (Южная Корея) будет запущен пилотный проект по эксплуатации систем Level 4 в реальных дорожных условиях. В рамках этого пилотного проекта автономные транспортные средства будут эксплуатироваться в реальных дорожных условиях Кореи, отличающихся слож-

ной динамикой движения и непредсказуемыми факторами – обстановкой, кардинально отличающейся от контролируемых условий испытательных полигонов. Разнообразные сценарии вождения и нештатные ситуации, возникающие в ходе эксплуатации, будут фиксироваться и передаваться непосредственно в систему маховика данных для обучения ИИ и повышения эффективности его работы. Благодаря такому подходу группа совершенствует технологии помощи водителю уровня 2+, предназначенные для массового производства, и одновременно проводит проверку передовых возможностей автономного вождения четвертого уровня.

Инженеры Hyundai сейчас активно разрабатывают модели VLA (Vision-Language-Action – зрение-язык-действие), объединяющие визуальную информацию и вербальный (речевой) логический ввод для принятия решений при управлении автомобилем. Причем исследования в области VLA направлены на решение задач, связанных с нестандартными дорожными ситуациями. Дорожные испытания VLA и полный цикл разработки запланированы на начало следующего года.

Систему Data Flywheel инженеры группы считают ключевым фактором в развитии автономного вождения. Она позволяет преобразовывать массивы данных, полученных в реальных дорожных условиях, в непрерывное технологическое совершенствование. В рамках мероприятия группа продемонстрировала видеозапись движения тестового программно-определяемого автомобиля (SDV Testbed), оснащенного системой Atria AI, в условиях сложного городского трафика, без вмешательства водителя. Система автономного вождения, соответствующая Level 2++, наглядно показала, как Data Flywheel обеспечивает непрерывный цикл обучения, проверки и повышения эффективности работы.

По сути, конкурентоспособность в области автономного вождения зависит от наличия систем, обеспечивающих непрерывное и быстрое обучение, считают специалисты. Опираясь на замкнутый



цикл взаимодействия данных, искусственного интеллекта и процессов валидации, Hyundai Motor Group намерена разрабатывать технологии автономного вождения, которым смогут доверять автолюбители и профессионалы.

В ходе мероприятия компания показала видео, демонстрирующее работу SDV – программно-определяемого транспортного средства, оснащенного системой Atria AI, в условиях реального городского трафика Сеула без вмешательства водителя. Эти кадры наглядно показывают, как механизм маховика данных обеспечивает измеримое повышение эффективности работы системы в реальных условиях. Программно-определяемый автомобиль двигался в плотном утреннем трафике, в интенсивном потоке с автобусами и грузовиками, в городских условиях под дождем.

В показанном примере на экране во время движения автомобиля появлялся текст, описывающий как выполненное действие, так и обоснование принятого электроникой решения. Видеозапись демонстрировала, как Atria AI распознает и интерпретирует широкий спектр дорожных объектов: транспортные средства, пешеходов, разметку, перекрестки и сигналы светофора, постоянно адаптируясь к меняющейся дорожной обстановке. Машина, управляемая электроникой, выполняла объезд транспортных средств, припаркованных вдоль дороги, адекватно реагировала на внезапное перестроение других автомобилей, поворачивала налево на нерегулируемом перекрестке, распознавала пешеходов и встречный транспорт в узких кварталах.

Разработчики продолжают совершенствовать модели автономного управления, принимая во внимание все большее число факторов и взаимодействующих объектов.



ПЛАСТИК В ПОДВЕСКУ

Компания ZF представила стабилизатор шасси, изготовленный из полиамида PA6, который на 100% состоит из переработанного материала. За эту разработку ZF получила премию Materialica 2026 в категории «CO_2-эффективность».

Накануне внедрения проектная группа компании ZF тестировала использование полиамида PA6, который получают в ходе переработки отслуживших свой срок трансмиссионных масляных поддонов. Компания BASF деполимеризовала эти детали, разложив их на исходные компоненты, очистила их и переработала в высококачественный пластик. В Центре технологий пластмасс ZF в Дилингене и в Центральной научно-исследовательской лаборатории ZF во Фридрихсхафене были проведены производственные испытания. Серийные испытания материала в стабилизаторе поперечной устойчивости – компоненте для заказчика Mercedes-Benz – подтвердили техническую пригодность детали и высокое качество переработанного материала.

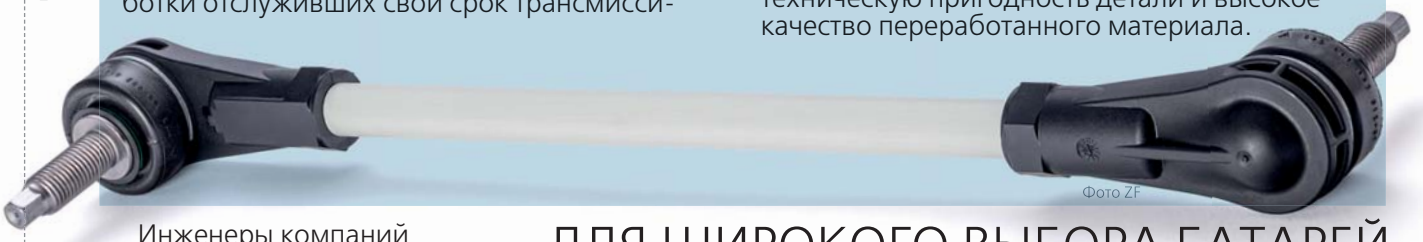


Фото ZF

ДЛЯ ШИРОКОГО ВЫБОРА БАТАРЕЙ

Инженеры компаний ProLogium и Rimac Technology совместными усилиями продолжают разрабатывать аккумуляторы для электромобилей следующего поколения. В прошлом году партнеры подписали Меморандум о взаимопонимании и недавно завершили разработку концептуального макета новой аккумуляторной батареи.

На следующем этапе специалисты ProLogium и Rimac Technology намерены сосредоточиться на разработке функциональных моделей батарей, которые найдут применение на рынке аккумуляторных электромобилей (BEV). Некоторые из этих решений ориентированы на максимальную плотность энергии, уменьшение пространства и веса, в то время как другие ориентированы на повышение производительности.

Сейчас инженеры решают проблемы повышения производительности на уровне отдельных элементов, а также решение вопросов терморегулирования и интеграции элементов в архитектуру аккумуляторного блока. На

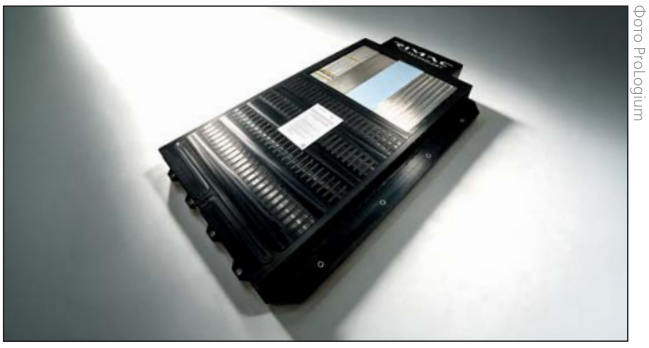


Фото ProLogium

каждом этапе компании будут собирать результаты испытаний и отзывы о проектировании. Как ожидается, в результате автопроизводители смогут выбирать между большей энергией на борту при том же весе, меньшей и более легкой батареей для того же запаса хода или любой комбинации характеристик.

VOLVO EX30 – МОБИЛЬНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Благодаря новому программному обеспечению Volvo EX30 теперь может питать внешние устройства непосредственно от своей батареи, превращаясь в мобильный источник питания, где бы ни был припаркован автомобиль.

Volvo Cars бесплатно распространяет новейшую версию программного обеспечения по беспроводной сети по всему миру как для новых, так и для бывалых владельцев EX30. Передовая версия ПО откроет широкие возможности использования автомобиля в повседневной жизни.

Использовать автомобиль в качестве мобильного аккумулятора очень просто. Вы подключаете адаптер V2L к зарядному порту и подключаете устройство, которое хотите использовать. После этого зарядный порт работает как обычная розетка. Система может выдавать до 3 кВт мощности при 16 амперах, чего достаточно для широкого спектра бытовых устройств и инструментов. Потенциал батареи может использоваться по мере необходимости, но автомобиль автоматически прекратит подачу энергии, если уровень заряда батареи упадет ниже 20 процентов.

С выходом новейшего ПО EX30 также получает функцию Plug & Charge, что делает зарядку тяговой батареи на общественных станциях проще и удобнее.



Фото Volvo

BILSTEIN B6 И BILSTEIN B8 TERRASPORT ДЛЯ SUBARU FORESTER, OUTBACK, CROSSTREK, XV

Настоящие ценители Subaru знают, что BILSTEIN давно поставляет амортизаторы на конвейеры их любимого японского автопроизводителя, но в основном для «заряженных» и «специальных версий» Impreza WRX, Subaru WRX STI, Subaru Legacy, Subaru Levorg, Subaru BRZ. На независимом рынке автомобильных запчастей также присутствуют амортизаторы стандарта оригинального оборудования серии BILSTEIN B4 и более спортивные решения BILSTEIN B6 и BILSTEIN B8 TerraSport для таких популярных кроссоверов, как Subaru Forester, Outback, Crosstrek, XV.

Изначально производитель фокусировался на традиционно масштабных для кроссоверов рынках: США, Канаде, Австралии, Новой Зеландии, где продажи моделей Subaru этого класса занимают лидирующие позиции. Неудивительно, что именно американские заводы Bilstein активно развивали данный ассортимент, а на европейский рынок такие комплектующие поступали эпизодически «под заказ». За последние годы Bilstein нарастил свои производственные мощности в Европе и теперь часть данного ассортимента, в основном передние стойки амортизаторов, производит на современном заводе в Румынии.



Кратко об основных сериях BILSTEIN

BILSTEIN B4 – амортизаторы стандарта оригинального оборудования, BILSTEIN B6 – превышают стандарт по мощности демпфирования, сохраняя стандартный дорожный просвет, BILSTEIN B8 TerraSport – обеспечивают оптимальное демпфирование и модифицируют подвеску, увеличивая клиренс.

В целом BILSTEIN B8 Terra Sport для лифта подвески CUV появилась несколько лет назад как отдельная категория. BILSTEIN предлагает ее там, где это наиболее рационально и имеет наибольший спрос у автовладельцев. Харизматичные кроссоверы Subaru полноприводные и обладают довольно большим клиренсом уже с конвейера, а с амортизаторами BILSTEIN B8 TerraSport они обретают более высокую проходимость и управляемость на бездорожье. Данные амортизаторы разработаны с учетом всех характеристик и потенциала каждой модели для увеличения клиренса (на 2,5–5 см в зависимости от модели).

Таким образом, BILSTEIN B6 созданы для улучшения управляемости при стандартном клиренсе, тогда как BILSTEIN B8 TerraSport разработаны для езды по бездорожью с увеличенным клиренсом.

Основные отличия данных серий BILSTEIN

Критерий	BILSTEIN B4 (OE)	BILSTEIN B6 (Performance)	BILSTEIN B8 TerraSport
Применение	Плановый ремонт и восстановление характеристик оригинального оборудования	Улучшение стабильности и контроля при езде по дороге	Увеличение проходимости на бездорожье (CUV/SUV)
Клиренс	Стандартная высота	Стандартная высота	Лифт 1–2 дюйма (прим. 2,5–5 см)
Пружины	Используются стандартные пружины	Используются стандартные пружины	Используются стандартные пружины. Лифт обеспечивается за счет измененной геометрии амортизаторов
Настройки	Стандартные	Увеличенное демпфирование для лучшей управляемости	Оптимальное демпфирование и для повседневной езды, и для бездорожья
Конструкция	Двухтрубная	Двухтрубная и однотрубная	Двухтрубная и однотрубная (со специальными дигрессивными клапанами для CUV)

Что выбрать?

Что выбрать клиенту, если хочется что-то лучше, чем штатный оригинал?

Выбирайте BILSTEIN B6, если ездите в основном по асфальту и хотите убрать валкость автомобиля, улучшить управляемость, сохранив стандартный клиренс. Данная серия также отлично подходит, если автомобиль часто загружают или используют для буксирования прицепа.

Выбирайте Bilstein B8 TerraSport, если желаете большего – преобразовать свой Forester или Outback в вездеход для увлекательных путешествий по пересеченной местности или в горы. Это более эффективная и надежная альтернатива проставкам под пружины, которая обеспечивает проходимость, увеличенные углы въезда/выезда и более уверенную езду по заснеженным и каменистым дорогам.

Учитывайте, что амортизаторы серии BILSTEIN B8 Performance (не TerraSport!) – это совсем другой продукт, предназначенный для работы в комбинации с более кроткими пружинами при уменьшении клиренса.

Больше информации на сайте BILSTEIN и в онлайн-каталоге.

ШИНА PROXES



Фото Toyo

Компания Toyo Tires представила новую всесезонную шину класса гран-туризмо. Эта шина разработана для популярных моделей в сегментах кроссоверов, внедорожников и легковых автомобилей.

Разработчики новинки сообщают, что шина Proxes G-Tour обеспечивает надежное сцепление на мокрой, сухой дороге и легком снегу. Она содействует экономии топлива у машин с двигателями внутреннего сгорания и увеличивает запас хода автомобилей с гибридными или электрическими силовыми установками. Кроме того, шину отличает сниженный уровень шума и низкое сопротивление качению.

Рисунок протектора шины Proxes G-Tour ассиметричен, скошенные блоки и многоволновые ламели эффективно отводят воду и содействуют надежному сцеплению с дорожным покрытием вне зависимости от погодных условий.

Новая шина будет выпускаться более чем в 70 уникальных типоразмерах и комбинациях нагрузки и скорости для колес диаметром от 16 до 22 дюймов с индексами скорости T, H, V и W. Линейка предусматривает предложение для кроссоверов, внедорожников и легковых автомобилей Audi, BMW, Lexus, Tesla, Toyota, Honda, Ford, Volkswagen и других марок.

НОВЫЕ РЕМКОМПЛЕКТЫ ZF AFTERMARKET

Они разработаны специально для электромобилей и развивают стратегию «Обслуживание – Ремонт – Замена» (Maintain – Repair – Replace). Новые решения ориентированы на ремонт электродвигателей, гибридных модулей, инверторов, мехатронных блоков и редукторов электроприводов.

Ассортимент запчастей ZF охватывает 20 самых популярных европейских моделей электромобилей. Благодаря подходу «Обслуживание – Ремонт – Замена» компания позволяет автосервисам выполнять точечный ремонт отдельных компонентов электрифицированных силовых установок, а в случаях, когда целесообразнее замена, предлагает восстановленные детали и узлы. ZF предлагает около 2400 наименований восстановленных трансмиссий, в том числе для гибридных автомобилей.

Новая линейка ремонтных комплектов для электромобилей (E-Mobility Repair Kit) содержит более 100 наборов для электрических приводных мостов. Каждый комплект разработан для конкретного технического применения и содержит все необходимые компоненты.

ZF Aftermarket предлагает комплект, предназначенный для обслуживания гибридных модулей ZF второго поколения в трансмиссиях 8HP; восстановленные блоки мехатроники для трансмиссий 8HP четвертого поколения; ремонтный комплект инвертора для гибридных трансмиссий 8HP четвертого поколения; ремонтный комплект RD, предназначенный для редукторов электроприводов.

Все узлы и отдельные компоненты наборов прошли строгие заводские испытания и программирование. Комплекты расширяют возможности автосервисов по сокращению времени простоя, рациональному использованию ресурсов и обслуживанию электромобилей на протяжении всего срока их эксплуатации.

Помимо ремкомплектов ZF, ассортимент компании для рынка постпродажного обслуживания включает компоненты тормозных систем, рулевого управления и подвески, системы демпфирования, специальные технические жидкости для электроприводов, ремонтные комплекты и решения для электрифицированных силовых установок. Дополнением к этому служат программа e-Power Expert и концепция сервисной сети ZF [pro]Tech, обеспечивающие обучение работе с высоковольтными системами, доступ к технической информации и практическую поддержку сервисных станций.


Фото ZF Aftermarket

OSRAM

КАЧЕСТВО OSRAM:
ОТ ЭКСПЕРТИЗЫ ДО ЭКСПЛУАТАЦИИ



В условиях растущего спроса на светодиодные решения в автомобильном освещении особенно важно делать ставку на проверенные и качественные продукты. Благодаря широкому распространению LED-технологий, рынок насыщен no name продуктами, которые могут не только разочаровать конечного потребителя, но и негативно повлиять на репутацию продавца.

Некачественные лампы имеют неправильное расположение светодиодов, что нарушает геометрию светового пучка. В результате ухудшается освещение дороги и возрастает риск ослепления водителей встречного транспорта. Кроме того, заявленные характеристики таких продуктов нередко завышены, и, даже если мощность действительно высока, это совсем не гарантирует лучшую освещенность, но может привести к перегреву автомобильной оптики и к ее нестабильной работе.

Лампы Osram сочетают современные LED-технологии с точно выверенной геометрией. Свет этих ламп по восприятию максимально приближен к традиционным галогенным источникам света, обеспечивая превосходную видимость и сохраняя комфорт для всех участников дорожного движения. Благодаря многолетнему опыту сотрудничества с автопроизводителями и разработке решений для конвейерной комплектации, специалисты Osram применяют накопленные знания и результаты тысяч измерений ко всем своим продуктам, включая решения для off-road. Продукты создаются с фокусом на простоту установки и максимальную совместимость с транспортными средствами – автомобилями и мотоциклами.

Давайте рассмотрим лишь один пример – самые мощные на сегодня светодиодные off-road лампы Osram LEDriving HL Power Boost. Это компактное светодиодное решение для замены ламп ближнего и дальнего света с мощностью до 200 Вт и интегрированной технологией CANbus, которая при замене ламп предотвращает появление сообщений об ошибках на панели приборов. Данные лампы обеспечивают оптимизированное распределение света, цветовую температуру 6500 K и до 400% больше яркости по сравнению с традиционными галогенными лампами. Современная система управления теплом Osram с высокоскоростным вентилятором гарантирует максимальный отвод тепла и высокую производительность, а премиальное качество и LED-технология Osram обеспечивают пятикратно увеличенный срок службы ламп.

На этапе разработки ламп инженеры Osram обязательно имеют в виду такие ключевые факторы, как корректное светораспределение, стабильная яркость и высокая производительность, эффективная система охлаждения. Проектирование осуществляется с учетом реальных условий эксплуатации транспортных средств, а качество готовых продуктов подтверждается многочисленными приборными тестами и строгими ходовыми испытаниями с последующей валидацией по евростандартам в сертифицированных лабораториях Osram. Это гарантирует надежную работу ламп в различных условиях. Важно учесть и то, что компания Osram качественно упаковывает лампы, надежно защищая хрупкий продукт от повреждения при транспортировке от производителя к потребителю. На упаковке, как и на электронных ресурсах компании, всегда четко указаны технические характеристики ламп, их назначение и регламент установки.

Лампы LEDriving HL Power Boost разрабатываются и тестируются в Европе, в частности в Италии и Германии, что подтверждает высокий уровень инженерии и контроля качества. Подлинность оригинальной продукции защищена специальным фирменным стикером, а рассматриваемая нами линейка ламп сопровождается трехлетней гарантией.

Важно помнить: выбирая качественные решения освещения, вы инвестируете в долгосрочное доверие клиентов, их безопасность и стабильные продажи!





НОВИНКИ BANNER

Австрийская компания представила серию литий-железо-фосфатных (LiFePO4) аккумуляторов Traction Bull Bloc Lithium.

Новая линейка продукции предназначена для автодомов, жилых прицепов, катеров и лодок, а также для стационарных автономных систем энергоснабжения. Banner предлагает эту серию в пяти вариантах емкости и шести типоразмерах с диапазоном от 50 до 150 ампер-часов. Эти батареи рассчитаны на многократные циклы заряда/разряда, они выдерживают более 3000 циклов при глубине разряда (DoD) до 80 процентов. Встроенная система управления аккумулятором (BMS) отслеживает напряжение ячеек, силу тока и температуру, обеспечивая защиту от перезаряда, глубокого разряда, короткого замыкания и перегрева. Модели емкостью 80, 100 и 150 А•ч также оснащены функцией самоподогрева, это позволяет заряжать аккумулятор при температуре до минус 20 градусов.

Специально для коммерческого транспорта разрабатывались стартерные батареи премиум-класса Power Bull и Buffalo Bull AGM. Для мотоциклов и техники для активного отдыха (powersports) Banner рекомендует аккумуляторы Bike Bull AGM Plus и Bike Bull AGM Pro. Обе модели не требуют обслуживания и рассчитаны на эксплуатацию в сложных условиях, характеризующихся сильной вибрацией и ударными нагрузками.



Фото Banner

В линейке оборудования для СТО Banner предлагает зарядные устройства Accucharger 10A Recovery и Accucharger PRO 35A, а также тестеры аккумуляторных батарей BBT HD1+ и BBT 505.

PIERBURG ДЛЯ МУФТ HALDEX

Компания Motorservice пополнила свой ассортимент несколькими электрическими масляными насосами Pierburg для муфт Haldex четвертого поколения. В комплектации помимо самих насосов предусмотрен и крепежный материал.

Насосы Pierburg – это первичные нагнетательные насосы, предназначенные для управления фрикционными муфтами, они известны также как насосы для муфт Haldex. Такие насосы наиболее активно применяются в автомобилях концерна Volkswagen. Они легко устанавливаются по принципу plug-and-play (подключай и работай).


Фото Pierburg

В автомобилях с полным приводом гидромуфта автоматически распределяет усилие между передней и задней осями, хотя в основном привод осуществляется только на переднюю ось. Задняя ось подключается только в случае потери сцепления с дорожным покрытием или при пробуксовке. При этом электрический масляный насос играет решающую роль. Именно он организует прижимное усилие в муфте. За счет давления масла определяется, какое усилие передается на ту или иную ось.

Проблемы с масляным насосом могут свидетельствовать о загрязнении масла. Для обеспечения надежной работы и надлежащего охлаждения муфты в соответствии с предписаниями производителя необходимо менять не только масло, но и фильтр. После установки насоса в соответствии с предписаниями производителя, чтобы система полностью заполнилась маслом, необходимо удалить воздух из масляного контура.

КОЛОДКИ HELLA ДЛЯ ГРУЗОВИКОВ

Подразделение запасных частей и сервисного обслуживания Hella Aftermarket сообщило о старте производства тормозных колодок для коммерческих автомобилей, автобусов и прицепов.

Новые тормозные колодки для коммерческого транспорта дополняют существующий ассортимент для легковых и легких коммерческих автомобилей. Первоначальный ассортимент содержит 58 наименований, но он будет расширяться.

Колодки для коммерческого транспорта специально разработаны для высоких тепловых и механических нагрузок, фрикционная накладка изготовлена из оптимально подобранных компонентов, обеспечивающих максимальную эффективность торможения и длительный срок службы. Все тормозные колодки протестированы и сертифицированы в соответствии с международными стандартами безопасности и качества, включая ECE R90.



Фото Hella

СТАРТЕРЫ И ГЕНЕРАТОРЫ DENSO. КАЧЕСТВО OE БЕЗ КОМПРОМИССОВ

Когда речь идет о стартерах и генераторах, автосервисы и дистрибьюторы нуждаются в продукции, на которую можно рассчитывать с момента первой установки. Как один из ведущих мировых производителей оригинального оборудования (OE), DENSO переносит десятилетия инженерного опыта на рынок автокомпонентов, предлагая широкий ассортимент премиальных стартеров и генераторов, разработанных для обеспечения высокой производительности, длительного срока службы и простоты установки.

DENSO на протяжении многих лет является партнером ведущих мировых автопроизводителей и ежегодно разрабатывает и производит системы OE-уровня для миллионов автомобилей. Сегодня тот же уровень качества доступен и на независимом рынке автозапчастей благодаря широкому ассортименту полностью новых стартеров и генераторов, изготовленных в соответствии с такими же строгими стандартами, как и продукция для первой установки.

В отличие от многих альтернативных решений на рынке aftermarket, стартеры и генераторы DENSO поставляются как полностью новые изделия. Это означает отсутствие необходимости возвращать старую деталь и дополнительных затрат, связанных с залогом за старую деталь. Такой подход упрощает логистику для дистрибьюторов и автосервисов, снижает административные расходы и позволяет быстрее вернуть автомобиль на дорогу.

Инновации являются ключевой частью программы DENSO по системам запуска и электроснабжения. Передовые технологии, используемые в генераторах DENSO, обеспечивают более высокую электрическую мощность при компактных размерах и меньшей массе. Высокоэффективная конструкция снижает потери энергии и способствует повышению общей эффективности автомобиля.

В то же время мощные стартеры с высоким крутящим моментом и надежные электромагнитные приводы обеспечивают быстрый и безопасный запуск двигателя даже в сложных условиях эксплуатации. Ассортимент также включает редукторные стартеры и модели для тяжелых условий эксплуатации, предназначенные для специальных областей применения.

Отвечая на потребности постоянно меняющегося европейского автопарка, DENSO продолжает расширять ассортимент, добавляя новые каталожные номера для все большего количества легковых и легких коммерческих автомобилей. Сегодня генераторы DENSO обеспечивают покрытие 63% европейского автопарка, а стартеры охватывают 56% автомобилей. Долгосрочная цель компании заключается в дальнейшем расширении программы систем запуска и электроснабжения и приближении общего уровня покрытия рынка к 80%.

Независимо от того, что является приоритетом: максимальная эффективность, простота установки или проверенное качество уровня первой комплектации, стартеры и генераторы DENSO представляют собой надежное решение, которому доверяют автопроизводители и специалисты автомобильной отрасли по всему миру.



Почему стоит выбрать DENSO?

- Один из ведущих мировых производителей оригинального оборудования (OE).
- Полностью новые изделия без необходимости возврата старой детали и дополнительных затрат.
- Компактная и легкая конструкция при высоких эксплуатационных характеристиках.
- Стартеры с высоким крутящим моментом для быстрого и надежного запуска двигателя.
- Широкое покрытие европейского автопарка.
- Качество уровня первой комплектации, которому доверяют ведущие автопроизводители по всему миру.
- Постоянное расширение ассортимента и техническая поддержка для рынка aftermarket.

ЗАПЧАСТИ

В КОМПЛЕКТЕ BREMBO – ДОПОЛНЕНИЯ

Компания обновила состав комплекта тормозных колодок, добавив новые элементы, которые призваны обеспечить еще более высокий уровень эффективности деталей и удобство установки.

Теперь тормозные колодки Brembo будут завернуты попарно в фирменную защитную обертку. В комплекте будет поставляться новая смазка b-quiet+, в каждой коробке будет наклейка Brembo с тиснением, подчеркивающая премиальный статус бренда. Обновление коснется всех серий и линеек тормозных колодок Brembo: Prime и Prime Ceramic, Beyond EV и Beyond Greenance, Xtra и Xtra Ceramic. При этом обновленные комплекты будут поступать на рынок постепенно, по мере реализации имеющихся запасов. В связи с этим в течение переходного периода клиенты могут получать как текущую, так и обновленную конфигурацию комплектов.

Фото Brembo



ВСЯ ЛИНЕЙКА ФИЛЬТРОВ HELLA

В портфолио этого производителя была представлена полная линейка фильтров для рынка послепродажного обслуживания.

На сегодняшний день в обозначенной категории Hella представлены все четыре сегмента: салонные, воздушные, масляные и топливные фильтры. Компания предлагает около 1700 артикулов. Дальнейшее расширение ассортимента во всех четырех сегментах с начала 2027 года будет осуществляться с упором на автомобили азиатских марок и коммерческий транспорт.

Ассортимент салонных фильтров HELLA включает свыше 450 позиций в трех вариантах: стандартные фильтры, фильтры с активированным углем и фильтры с антибактериальной защитой.

В группе воздушных фильтров двигателя насчитывается 690 артикулов. Данные фильтры содержат влагостойкий виброустойчивый фильтрующий материал. Они имеют складчатую конструкцию с дополнительным усилением, высококачественные уплотнения из пенома-



Фото HELLA

териала, а также встроенные защитные слои, предотвращающие попадание пыли и снижающие риск возгорания.

Линейка масляных фильтров Hella включает 286 артикулов. Фильтрующий материал с оптимизированной укладкой минимизирует перепад давления и обеспечивает максимальную грязеемкость.

Ассортимент топливных фильтров Hella насчитывает 254 артикула. Эти фильтры разработаны для работы даже при использовании агрессивного или низкокачественного топлива, а также в условиях высоких температур и давлений. Специальная укладка фильтрующего материала, коррозионностойкие торцевые крышки и прочные каркасы со специальным покрытием обеспечивают высокую эффективность фильтрации.

CONTIMOTION EVO

Концерн Continental представил эту шину класса спорт-туризм в качестве преемницы популярной модели ContiMotion. В новинке применили технологию Continental EasyHandling, призванную обеспечить мотоциклу лучшую управляемость.

Гибридный состав резиновой смеси протектора улучшает сцепление на мокрой дороге без ущерба для ресурса шины, сообщают разработчики. ContiMotion EVO, согласно их комментарию, универсальная шина, сочетающая надежное сцепление как на сухой, так и на мокрой дороге при впечатляющем ресурсе в повседневной эксплуатации.

По сравнению с предшественницей, шина ContiMotion EVO получила ряд технических доработок. Новые материалы каркаса обеспечивают дополнительную стабильность и предсказуемость поведения шины, обновленный состав смеси с добавлением силики поддерживает надлежащее сцепление протектора с поверхностью дороги, стабильность формы на высоких скоростях достигается за счет конструкции со стальным брекером ZeroDegree.

Шина ContiMotion EVO разработана как для любителей спортивной езды, так и для поклонников мототуризма. В число мотоциклов, на которые можно установить шины ContiMotion EVO, входят, в частности, BMW R12 nineT, Triumph Daytona 660, Ducati Supersport 950, Honda CB650R, Suzuki GSX-8TT и Yamaha MT-09.



Фото Continental

BATTLAX ADVENTURE A42



Фото Bridgestone

Компания Bridgestone выпустила мотоциклетные шины Battlax Adventure A42. Новинка ориентирована на оптимальный баланс безопасности, экономичности и комфорта для мотоциклистов, которые передвигаются преимущественно по дорогам общего пользования.

Мотоциклы класса Adventure ценятся за свою универсальность: они подходят как для поездок по городу, так и для дальних путешествий. На европейском рынке спрос на шины для этого сегмента за последнее десятилетие вырос на 45 процентов.

Будь то городские улицы, скоростные магистрали или извилистые загородные трассы, шины Battlax Adventure A42 готовы проявить высокую износостойкость, устойчивость на мокром покрытии и снижение шума в любых условиях.

По сравнению с предыдущей генерацией модели, Battlax A42 снижает коэффициент проскальзывания при ускорении на прямой на 14%, что обеспечивает стабильность управления даже во время дождя. Ресурс передней шины увеличился на 18%, а задней – на 25%. Согласно результатам внутренних испытаний производителя, уровень шума был снижен на 15 процентов.

Шина Bridgestone Battlax Adventure A42 превосходит свою предшественницу по эксплуатационным характеристикам благодаря применению новых составов резиновой смеси, рисунку протектора, разработанному специально для этого сегмента, и оптимизированной конструкции.

Помимо внедрения технологии водоотведения Pulse Groove, в шине была повышена жесткость протектора за счет переработанного расположения канавок. Это позволило улучшить общий баланс характеристик: эффективность на мокром покрытии, износостойкость и акустический комфорт.

Реклама



Фото Nokian Tyres

ДВЕ НОВИНКИ NOKIAN TYRES





Бренд расширяет ассортимент летних шин премиум-класса. Новая модель Powerproof E возглавляет линейку летних шин 2027 модельного года. Еще одна новинка – шина Wetproof 2. Обе модели предназначены для современных легковых автомобилей, включая электромобили, гибриды и машины с двигателями внутреннего сгорания.

В рабочих показателях шина Powerproof E сочетает низкое сопротивление качению с надежными характеристиками на мокрой дороге, в то время как Wetproof 2 характеризуется хорошим сцеплением с мокрым покрытием и устойчивостью эксплуатационных параметров в изменчивых летних условиях.

Линейка Powerproof E получила высший рейтинг класса А по всем трем критериям европейской маркировки: сопротивление качению, сцепление с мокрой дорогой и уровень шума. Ключевой инновацией в модели Nokian Tyres Powerproof E стала технология Motion Control Technology, призванная обеспечить баланс трех важнейших характеристик шины: энергоэффективности, сцепления и структурной стабильности. Рисунок протектора Energy Flow Tread разработан таким образом, чтобы обеспечивать низкое сопротивление качению и стабильный контакт с дорогой, конструкция Stability Support Core помогает контролировать деформацию и распределение нагрузки во время движения. Особенности рисунка включают оптимизированные по уровню шума канавки в плечевой зоне и закругленные центральные ребра, способствующие равномерному распределению давления в пятне контакта. Глубокие продольные канавки эффективно отводят воду из пятна контакта, улучшая управляемость на мокрой дороге и устойчивость к аквапланированию, в то время как более жесткие блоки плечевой зоны обеспечивают стабильность управления на сухом покрытии.



В ряде типоразмеров шины Powerproof E применяется технология Nokian Tyres Aramid Strong Sidewalls, призванная защитить шину от ударов и порезов. Эта технология усиления боковин арамидным волокном используется в шинах диаметром от 17 дюймов и выше. В общем линейка Nokian Tyres Powerproof E включает в себя 19 типоразмеров (диаметром от 16 до 20 дюймов), причем 89% ассортимента приходится на модели диаметром 18 дюймов и выше. Шины доступны с индексами скорости H (210 км/ч), V (240 км/ч), W (270 км/ч) и Y (300 км/ч). Серия Nokian Tyres Wetproof 2 насчитывает 12 типоразмеров (диаметром 15 и 16 дюймов) с индексами скорости H, V и W.

В шине Wetproof 2 рисунок протектора и состав резиновой смеси были разработаны таким образом, чтобы обеспечить надежное сцепление, курсовую устойчивость и предсказуемую реакцию на руление при движении по мокрой дороге. Изменения геометрии протектора и распределение массы также способствуют более равномерному износу шины, снижению сопротивления качению и уменьшению шума в движении.

Модельный ряд Wetproof 2 имеет класс «А» за сцепление с мокрой дорогой, классы «В» и «С» за сопротивление качению, а также классы «А» и «В» за уровень внешнего шума (в зависимости от типоразмера). Обновленный рисунок протектора и состав резиновой смеси обеспечивают надежное сцепление, эффективное торможение и отличную управляемость на мокрой дороге.

Шины Powerproof E и Wetproof 2 поступят в продажу к летнему сезону 2027 года. Обе новые линейки будут доступны в специально подобранном ассортименте типоразмеров для легковых автомобилей премиум-класса, а также для кроссоверов (SUV) и компактных кроссоверов (CUV).

РЕМНИ DAYCO ДЛЯ СНЕГОХОДОВ И КВАДРОЦИКЛОВ

Одним из ключевых элементов снегохода и квадроцикла является ремень вариатора. В отличие от автомобильных вариаторов, где ремень служит не меньше других основных деталей, в бесступенчатых трансмиссиях квадроциклов и снегоходов ремни приходится менять чаще. Но, как и в случае с автомобилем, если ремень порвется, то техника встанет как вкопанная. И тогда выбор незавидный: либо заниматься ремонтом в поле (это если еще в запасе есть новый ремень), либо вызывать подмогу, чтобы дотащили до дома или мастерской. Не случайно к ремням вариаторов квадроциклов и снегоходов предъявляются повышенные требования по качеству, производительности и надежности.

Один из известных производителей вариаторных ремней для мототехники – компания Dayco. В ее портфолио представлены ремни вариатора Dayco POWER™ для большого количества моделей и разновидностей снегоходной и ATV-техники. Для вариаторных трансмиссий мототехники Dayco предлагает ремни нескольких линеек, оптимизированных под объем двигателя, диапазон мощности, уровень модификации и стиль езды, обеспечивая высокую производительность для конкретного применения.

Ремень HP™

Разработан для техники низкой и средней мощности до 350 см³, включая квадроциклы, гольф-кары и снегоходы со стоковыми двигателями без модификаций. Обеспечивает плавную работу и размерную стабильность. Идеально подходит для использования в технике, предназначенной для прогулок по трассам и работ на участке. Изготовлен из специально разработанной фиброармированной полихлоропреновой резиновой смеси и арамидных кордов.



- Предназначен специально для двигателей небольшой мощности
- Обеспечивает надежную и плавную работу

Ремень XTX™

Разработан для снегоходов высокой мощности, SXS и квадроциклов с умеренным тюнингом двигателя от 600 до 1000 см³. Благодаря высокотемпературному полимеру, использованному в конструкции ремня Dayco POWER XTX, производительность техники может быть увеличена. Его инновационная конструкция имеет более глубокие зубцы сверху и скругленные снизу, что обеспечивает хороший температурный баланс, предельную гибкость и повышает срок службы ремня.



- Уникальная конструкция, предельная гибкость и более длительный срок службы
- Стабильная работа в широком диапазоне рабочих температур

Ремень CTX™

Разработан для основательно модифицированных квадроциклов, SXS и снегоходов с двигателями объемом более 800 см³. Ремень превосходит и служит дольше оригинальных ремней. Он имеет самый высокий уровень арамид-армированной HNBR-резины для максимальной поперечной жесткости и повышенной термостойкости. Ремень также включает запатентованный углерод-гибридный корд для максимальной прочности и адгезии.



- Разработан для экстремального спортивного использования
- Выдерживает повышенный крутящий момент и тяжелые нагрузки

Ремень HPX®

Создан для UTV, квадроциклов и снегоходов со средне- и высокомощными двигателями объемом 350–600 см³ с минимальными модификациями. Подходит для использования в экстремальных условиях. Изготовлен с использованием конструкции Dayco top cog для повышенной гибкости, особо прочных арамидных кордов и армированной резиновой смеси.



- Производительность и надежность для современных средне- и высокомощных двигателей
- Хороший температурный баланс и пролонгированный срок службы

Ремень RPX®

Обеспечивает максимальную производительность в самых тяжелых условиях эксплуатации. Этот ремень имеет точно предформованные зубцы, обеспечивающие оптимальную гибкость и температурный баланс. В конструкции использован скрученный корд, дающий дополнительную прочность при экстремальном натяжении.



- В конструкции использован арамидный корд
- Эластичная полимерная смесь обеспечивает более быстрое переключение скорости

Краткие советы для лучшей работы ремня

- Ремни необходимо подвергнуть 2 термическим циклам при нагрузке не более 1/2 дросселя в процессе обкатки.
- Ремень должен правильно сидеть на сцеплении, а первичный и вторичный шкивы должны быть соосны.
- Ремни, работающие при температуре ниже 88 °C, будут показывать зеленый цвет на штатном или неоригинальном температурном датчике. Ремни, работающие при 93–99 °C, дают желтый свет, что означает необходимость снизить скорость и варьировать обороты до тех пор, пока ремень не остынет. Все, что выше 104 °C, попадает в красную зону и является признаком надвигающегося отказа.
- Грязь вызывает быстрый износ движущихся частей сцепления, поэтому продувку сцеплений сжатым воздухом следует выполнять каждые 400 километров (в зависимости от условий езды).
- Почти все квадроциклы и UTV имеют систему охлаждения сцепления с первичными и вторичными лопастями, которые прогоняют воздух через корпус. На стороне впуска есть фильтр, который необходимо регулярно очищать для обеспечения надлежащего воздушного потока.
- Регулярно и своевременно очищайте шкивы.

КОМПЛЕКТ ОТ MANN-FILTER

Компания недавно представила новые комплекты масляных фильтров трансмиссии. В сервисные наборы включено все, что нужно автомастерским для быстрой и надежной замены в сегменте легковых автомобилей.

Это предоставляет автомастерским и оптовым продавцам комплексное решение, которое экономит время, обеспечивает безопасность и снижает количество ошибок. Каждый комплект содержит именно тот фильтр, который идеально подходит для трансмиссии той или иной модели автомобиля. Комплекты включают в себя уплотнение, сливные пробки, магниты, крепежные болты и масляный поддон.



Фото Mann-Filter

Представители Mann-Filter уточнили: фильтры для трансмиссии часто считаются продуктом, рассчитанным на весь срок службы, однако, рекомендуется менять их примерно через 80 000 километров. К моменту выхода на рынок будет доступно 30 комплектов для обслуживания наиболее популярных моделей ведущих европейских автопроизводителей и для Nissan.

ПЛЮС К B-QUIET

Специалисты Brembo разработали новую версию консистентной смазки B-Quiet, в названии которой появился знак «плюс».

Кроме того, новая упаковка удобнее для использования в условиях автосервиса. Формат 80 мл заменил прежние 75 мл. Упаковка с 30 тюбиками предназначена для удобного размещения на прилавке магазина. Усовершенствованная версия продукта разработана для упрощения работы автомеханика. Новый состав позволяет сократить количество средств, необходимых при монтаже тормозных колодок.

B-Quiet+ помогает снизить вибрацию и устранить писк тормозов. Смазка подходит для зон скольжения между направляющей скобой и суппортом. Она совместима с резиновыми деталями EPDM.



Фото Brembo

НОВЫЕ КЛАПАНЫ PIERBURG

Ассортимент производителя пополнился новыми клапанами регулирования давления масла. Все представленные на данный момент клапаны Pierburg – это двухлинейные двухпозиционные (2/2) или трехлинейные двухпозиционные (3/2) устройства, управляемые сигналом широтно-импульсной модуляции.

Клапаны позволяют точно адаптировать работу системы смазки к различным условиям нагрузки. Результатом становится повышение эффективности охлаждения, снижение пиковых значений давления и уменьшение энергопотребления. Взаимодействуя с масляными насосами переменной производительности и датчиками давления, эти клапаны регулируют как давление, так и объемный расход моторного масла. Такие клапаны устанавливаются в различных узлах двигателя, например, на масляном насосе, на корпусе масляного фильтра или в картере, для охлаждения днища поршня. Многие клапаны оснащены мелкоячеистой защитной сеткой перед переключаемыми масляными каналами; она задерживает крупные частицы и продлевает срок службы изделия. Тем не менее самой частой причиной выхода из строя остается использование некачественного или отработавшего свой ресурс моторного масла.

Каждый клапан регулирования давления масла Pierburg после производства проходит всестороннюю проверку работоспособности, затем упаковка герметично запаивается. Ассортимент охватывает основные классы автомобилей и марки производителей, включая Audi, BMW, Mercedes-Benz, Opel, Peugeot, Volvo, Toyota, Jeep, Chevrolet, Porsche и многие другие. Линейка продукции включает решения для двигателей самого разного объема: от компактных трехцилиндровых литровых моторов до высокопроизводительных агрегатов объемом более шести литров, устанавливаемых на внедорожники премиум-класса или спортивные модели.



Фото Pierburg

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ТРАКТОРА:

три критические проблемы и как их решает febi

Мировой парк тракторов стареет на фоне снижения продаж новой техники: фермеры предпочитают продлевать срок службы имеющихся машин, а не вкладываться в покупку новых. Это напрямую стимулирует спрос на качественные детали, и в первую очередь на компоненты, критически важные для безопасности. Один из них – рулевое управление.

При этом рынок послепродажного обслуживания рулевых систем сельхозтехники по-прежнему сильно зависит от поставок оригинального оборудования через дилерские каналы. febi системно расширяет ассортимент в этом сегменте, перенося на сельхозтехнику стандарты качества bilsteingroup®, уже проверенные на рулевых компонентах для грузовиков.

Проблема 1. Пыль и загрязнение

Условия эксплуатации сельхозтехники характеризуются экстремально высоким уровнем загрязнения: почвенная пыль, взвешенные частицы, полова, гранулы удобрений и растительные остатки. Эти загрязнения проникают в шарниры рулевого управления через микрозазоры и ускоряют износ шаровых сочленений: от классических наконечников рулевых тяг до осевых шарниров переднего ведущего моста (MFWD).

Проблема 2. Неисправный компонент системы

Изношенный или неисправный компонент рулевого управления – это непосредственная угроза безопасности. Трактор на склоне с поврежденным наконечником рулевой тяги или осевым шарниром может потерять управляемость всего за несколько секунд. Поэтому обслуживание рулевого управления относится к категории «нулевой терпимости»: использование запчастей, соответствующих оригинальным по качеству, обязательно, независимо от модели техники.

Проблема 3. Конструкционные нагрузки и удары

Глубокая обработка почвы, контурная вспашка и транспортировка по неровным дорогам подвергают рулевую тягу комбинированным радиальным и осевым нагрузкам, значительно превышающим нагрузки в типичных дорожных условиях. Осевые шарниры и внутренние поперечные рулевые тяги поглощают удар каждый раз, когда трактор пересекает край борозды или наезжает на камень на скорости. А на платформах с тяжелым фронтальным навесным оборудованием – ковшами погрузчиков, плугами, сеялками точного высева – статическая нагрузка на рулевое управление еще выше, чем на технике без навески.

Решение от febi

Ассортимент febi для рулевого управления сельхозтехники разработан именно под эти три проблемы:

- максимальная долговечность в загрязненной среде – усиленные пыльники и уменьшенные допуски уплотнений, проверенные в реальных сельскохозяйственных условиях;
- расчет на предельные нагрузки – конструкция выдерживает комбинированные осевые, радиальные и ударные нагрузки, включая работу с тяжелым фронтальным навесным оборудованием;
- OE-качество без компромиссов – точное управление и безопасность эксплуатации там, где недопустимы даже минимальные отклонения.

Ассортимент уже покрывает ключевые платформы: Case IH и New Holland (Maxxum, Puma, T6, T7), Deutz-Fahr и SAME, линейку AGCO (Fendt 700/800 Vario, Massey Ferguson 5S/6S/7S), а новые позиции для передних ведущих мостов John Deere 6R и 6M – на финальной стадии проверки.

Что за что отвечает: коротко о деталях

Три узла принимают на себя основную нагрузку в системе рулевого управления.

- Наконечник рулевой тяги / осевой шарнир соединяет рулевой привод с поворотным кулаком ступицы. Крайний шарнир системы принимает на себя основной удар и первым выходит из строя при сильном загрязнении.
- Внутренняя поперечная рулевая тяга передает усилие от рулевой рейки к наконечнику; из-за геометрии рычажного механизма нагружена сильнее внешнего наконечника. Особенно это критично для передних ведущих мостов (MFWD), где возникают дополнительные скручивающие нагрузки.
- Поперечная и продольная рулевая тяга – структурный соединительный стержень между шарнирами, подвергается изгибающим нагрузкам на пересеченной местности, заменяется в сборе с наконечниками.



Онлайн – каталог Partsfinder – цифровая точность подбора – найди необходимую деталь легко и быстро.

КОМПЛЕКТЫ BREMBO GT: ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ДЛЯ ВАШЕГО АВТОМОБИЛЯ

Комплект Brembo Upgrade GT Kit: мощность, контроль и стиль для настоящих ценителей.

Тормозная система – это уже не просто технический компонент, а самый настоящий знак отличия. Каждая деталь в комплекте Brembo GT разработана так, чтобы обеспечить максимум в плане производительности, надежности и дизайна.

Комплекты GT предлагаются в различных конфигурациях и включают в себя моноблочные алюминиевые суппорты, двухсоставные плавающие диски (слотированные или перфорированные), высокопроизводительные колодки, шланги в металлической оплетке, скобы и крепежные элементы, обеспечивающие любителям спортивного стиля вождения превосходные ощущения от езды.

Ассортимент разработан с учетом различных особенностей вождения и моделей автомобилей: от компактных спорткаров до внедорожников и суперкаров.





Комплекты GT | A, M, BM, S, R: каждая буква обозначает отдельный комплект, а название напрямую связано с типом используемого суппорта. Это не просто аббревиатура, а скорее варианты, разработанные с учетом конкретных стилей вождения.

Комплект GT | A: основа, которая меняет все.

Комплект GT | M: прямиком с трассы.

Комплект GT | BM: передовой дизайн и технологии.

Комплект GT | S: естественная эволюция в сторону гонок.

Комплект GT | R: максимальное воплощение комплектов GT.

Все комплекты Brembo GT предлагаются с плавающими дисками увеличенного размера, либо с перфорированной тормозной поверхностью, либо в версии с канавками TY3, дополнительно повышающими эффективность суппорта Brembo.

ПОЧЕМУ СТОИТ ВЫБРАТЬ КОМПЛЕКТ BREMBO GT?

- Производительность до 40% выше по сравнению с системами OE.
- Готовые к действию и модулируемые тормоза в любых условиях.
- Эксклюзивный дизайн с персонализируемыми суппортами.
- Испытан на треке, одобрен для использования на дорогах общего пользования.

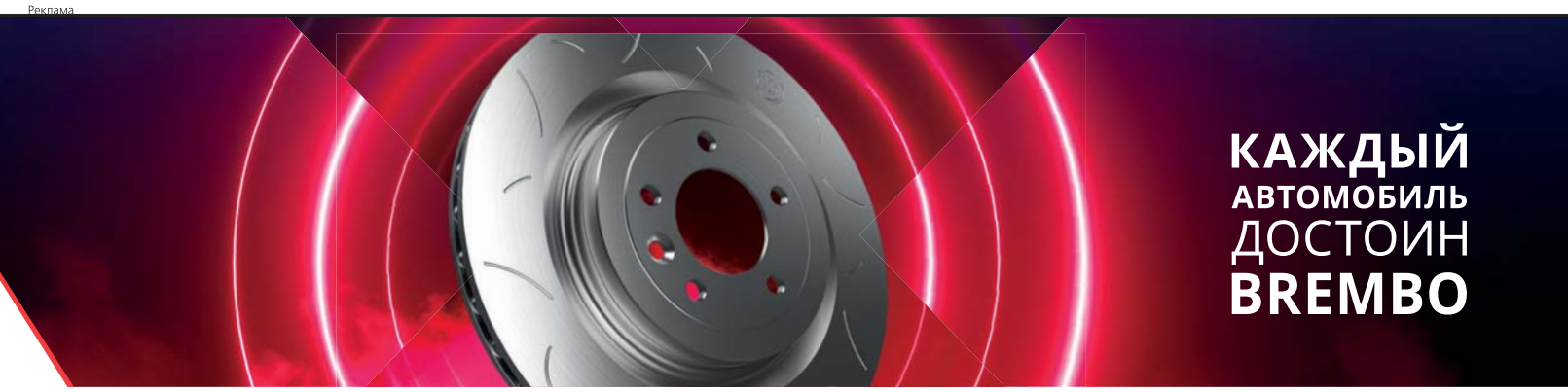
Узнайте больше о всей линейке комплектов Brembo Upgrade GT Kit

О КОМПАНИИ BREMBO

Brembo N.V. является лидирующим мировым производителем автомобильных тормозных систем и признанным новатором в области технологий их изготовления. Brembo поставляет высокоэффективные тормозные системы крупнейшим мировым компаниям, выпускающим легковые и коммерческие автомобили и мотоциклы, также Brembo производит сцепления и ряд компонентов для гоночных автомобилей. Brembo занимает лидирующие позиции в автоспорте и имеет в своем активе более 600 выигранных чемпионатов. В настоящее время компания осуществляет производственную деятельность в 25 странах, расположенных на трех континентах, с общим числом работников, превышающим 15 600, из которых около 10% являются инженерами и техническими специалистами, занимающимися НИОКР. В портфеле Brembo свыше 3 900 зарегистрированных патентов, и свыше 6% своего оборота Brembo ежегодно вкладывает в научно-исследовательскую деятельность в своих собственных 9 центрах и лабораториях, расположенных по всему миру.



Реклама



Доверяйте Brembo,
мировому лидеру в разработке и производстве тормозных систем, OE-поставщику, предлагающему полный ассортимент запасных частей оригинального качества.

Контактные данные дистрибьюторов подразделения запасных частей компании Brembo в Республике Казахстан

ТОО «Phaeton.KZ»
г. Алматы, ул. Бухтарминская, 4а
Тел. +7 (727) 356-05-60
www.phaeton.kz

ТОО «Phaeton.KZ»
г. Астана, ул. 101, здание 63а
Тел. 5500
www.phaeton.kz

ТОО «Phaeton.KZ»
г. Атырау, ул. Кабдолова, 68
Тел. 5500
www.phaeton.kz

«CBC-TRANS» LLP
г. Алматы, пр-т Рыскулова, 57в
Тел. +7 (727) 3 122 133
www.cbc-group.kz

ТОО «KULAN OIL»
г. Алматы, пр-т Назарбаева, 1876
Тел. +7 (727) 311-12-24
www.adkulan.kz

ТОО «KULAN OIL»
г. Уральск, ул. Г. Потанина, 14
Тел. +7 (701) 218-03-22
www.adkulan.kz

ТОО «KULAN OIL»
г. Караганда, ул. Волочаевская, 8, к. 213
Тел. +7 (701) 756-32-60
www.adkulan.kz

ТОО «Tanauto Kazakhstan»
г. Алматы, пр-т Райымбека, 169а
Тел. 7333, +7 (727) 347-00-26
info@tanauto.kz
www.tanauto.kz

ТОО «Tanauto Kazakhstan»
г. Астана, ул. Пушкина, 42,
База Модуль, оф. 28, с. 12
Тел. 7333, +7 (717) 241-48-14
ast@tanauto.kz
www.tanauto.kz

ТОО «Tanauto Kazakhstan»
г. Караганда,
ул. Дусенбекова, 67/2, бутик 8
Тел. 7333, +7 (701) 669-33-39
a.yakovlev@tanauto.kz
www.tanauto.kz

ТОО «Import Oils»
г. Алматы, Аксай-4, 176
Тел. +7 (701) 220-47-91
www.importoils.kz,
www.shop.importoils.kz

ТОО «Import Oils»
г. Астана, Айманова, 24
Тел. +7 (701) 501-98-29
www.importoils.kz,
www.shop.importoils.kz

ТОО «Import Oils»
г. Шымкент, Аймаутова, 1396
Тел. +7 (771) 718-18-92
www.importoils.kz,
www.shop.importoils.kz



brembo parts.com OE supplier

brembo

ТОРМОЗА TRW – К ЕВРО-7 ГОТОВЫ


Фото TRW

На рынке постгарантийного обслуживания появились новые тормозные колодки и диски TRW DTEC, которые при испытаниях на тормозном динамометре продемонстрировали снижение выбросов вредных веществ до 80% в отношении к обычной комбинации тормозных колодок и дисков.

Результат, удовлетворяющий требованиям стандарта Евро-7, достигнут благодаря Dust Technology – технологии сокращения пыли. Помимо этого основного преимущества комбинация новых дисков и колодок характеризуется снижением износа, улучшенной коррозионной стойкостью и надежностью. Для удобства идентификации тормозные колодки TRW DTEC окрашены в синий цвет, в таком же цвете выполнена упаковка для новых колодок и тормозных дисков.

SCHAEFFLER К EURO 7 ГОТОВ

Компания запустила серийное производство датчиков NOx для автомобилей с бензиновыми двигателями. Такой датчик не только обеспечивает точный мониторинг выбросов, но и эффективно участвует в управлении низкоэмиссионным силовым агрегатом.

Стандарт Euro 7 значительно ужесточает требования к контролю выбросов транспортных средств. Стандарт касается не только реальных выбросов во время движения, но и долговечности систем, их производительности на протяжении всего жизненного цикла автомобиля. Для автопроизводителей это означает, что двигатель и системы нейтрализации отработавших газов должны работать надежно и точно в самых разных условиях эксплуатации.

Работа датчика NOx для бензиновых автомобилей основана на технологии, используемой в дизельной версии. Датчик генерирует электронный сигнал, который коррелирует с концентрацией оксидов азота в выхлопных газах. Он также генерирует лямбда-сигнал, указывающий на содержание в выхлопных газах кислорода. Сочетание этих двух параметров позволяет точно оценивать состав выхлопов и надежно контролировать выбросы. Кроме того, сигнал датчика может использоваться для управления системой нейтрализации отработавших газов. В зависимости от архитектуры транспортного средства автопроизводитель может как уменьшить размер каталитического нейтрализатора, так и исключить необходимость в дополнительных лямбда-зондах. Таким образом датчик NOx помогает снизить конструкционную сложность.


Фото Schaeffler

СТЕКЛООЧИСТИТЕЛИ OSRAM BETTER SIGHT

Компания представила щетки стеклоочистителей Better Sight – яркое свидетельство стремления компании OSRAM вывести обзор в автомобиле на новый уровень.

Хорошая видимость в пути зависит не только от света фар, но и от чистоты лобового стекла, особенно при переменчивой погоде, в дождь или снег, когда под колесами слякоть. Выпуская новые щетки стеклоочистителя, OSRAM сообщает, что новое поколение щеток стеклоочистителя обеспечивает бесшумную работу без разводов. Высокое качество очистки стекла обеспечивают передовые композитные материалы, созданные с применением нанотехнологий, аэродинамический профиль и конструкция, оптимизированная для равномерного прилегания к стеклу. Кроме того, универсальная система крепления позволяет быстро установить щетки на множество популярных моделей автомобилей без использования каких-либо инструментов.



Фото OSRAM



Фото Mahle



ARCTICPRO ОТ MAHLE

Компания Mahle представила новое поколение установок для обслуживания систем кондиционирования ArcticPRO. Линейка включает четыре модели: ArcticPRO Tech, Advanced, Expert и Ultimate. Устройства сочетают в себе современный дизайн с техническими решениями, оптимизированными для удобства в работе мастерских любого масштаба.

Установки для обслуживания систем кондиционирования ArcticPRO имеют крупные сенсорные экраны и оптимизированный пользовательский интерфейс. Безопасное и непрерывное обновление ПО и баз данных автомобилей происходит по Wi-Fi. Все установки работают в автоматическом режиме и поддерживают хладагенты от R134a до R1234yf, а также новые смеси R444A и R456A. Благодаря модульной конструкции установки можно перевести с работы на R134a на R1234yf и наоборот. Технология E³-FILL обеспечивает точную дозировку при заправке хладагентом. Кроме того, все установки работают на базе новой 24-вольтовой архитектуры, что повышает энергоэффективность и продлевает срок службы ключевых компонентов. Систему дополняет цифровая сервисная документация, которая автоматически фиксирует все важные данные и на их основе формирует подробный отчет о выполненных работах.

Модели премиум-класса ArcticPRO Expert и ArcticPRO Ultimate разработаны для автосервисов с большим объемом работ. Обе модели отличаются увеличенным до 20 литров (вместо 12 литров) объемом резервуара для хладагента, а также наличием четырех и пяти емкостей для масла и УФ-красителя соответственно. Они также оснащены функцией OneTouch, обеспечивающей быстрый доступ к внутренним компонентам, что делает процесс технического обслуживания особенно эффективным.

Реклама
CORGHI
Стенды шиномонтажные классические и нового поколения:
для легковых автомобилей с диаметром колесных дисков до 30 дюймов
для грузовиков и спецтехники с диаметром колес до 3 метров
Поставка, гарантия, сервис с 1996 года
www.alfa-equip.kz
ALFA EQUIP
Контактный телефон: +7-702-007-33-04 (WA)
эл. почта: alfa@eQuip.kz



Текст: Андрей Сафонов,
фотоматериал редакции

ЗАВОД TENGRI TYRES ДЕЛАЕТ ШИНЫ ATTAR

По приглашению руководства этого крупного предприятия в начале октября мы побывали на заводе и своими глазами увидели весь процесс изготовления зимних и летних шин Attar, которые являются компонентом конвейерной комплектации в отечественном автосборочном производстве. Шины Attar также поставляются на экспорт.

ЗАВОД TENGRI TYRES, Г. САРАНЬ

Завод Tengri Tyres, работающий в городе Сарань Карагандинской области, с 2024 года производит шины Attar для легковых автомобилей, внедорожников, коммерческого транспорта. Площадь предприятия – 106 тыс. кв. м, что соответствует размеру 15 футбольных полей. Производственный цикл включает в себя все этапы: от подготовки сырья и производства резиновых смесей до сборки, вулканизации и контроля качества готовой продукции. На заводе используется свыше 120 основных и более 500 вспомогательных единиц оборудования ведущих мировых производителей из Европы, Китая и Японии. Производственная проектная мощность завода – до 3,5 миллиона шин в год. Работают здесь около 1000 человек. Сейчас Tengri Tyres является единственным современным автоматизированным предприятием по производству шин в Республике Казахстан. Соотношение в объеме годового производства таково: три миллиона легковых и 500 тыс. грузовых шин.

В июне 2026 года завод Tengri Tyres достиг важного производственного показателя – с конвейера предприятия сошла миллионная шина Attar. А что же такое шина в структурном смысле? Шина обычно состоит из целого

Смотрите на нашем YouTube-канале ролик о заводе. Для перехода сканируй QR code







ряда деталей и элементов. Несмотря на простоватый вид, это сложно сконструированное изделие с тщательно продуманным подбором материалов.

Каркас – главный силовой элемент шины, состоящий из одного или нескольких слоев обрезиненного корда, закрепленных, как правило, на бортовых кольцах. Корд представляет собой ткань, состоящую из толстых нитей основы, изготавливаемых на основе натуральных или синтетических волокон. Корд также может изготавливаться из тонких стальных нитей (металлокорд).

Брекер – внутренняя деталь шины, расположенная между каркасом и протектором и состоящая из нескольких слоев обрезиненного металлического или текстильного корда. Брекер предназначен для смягчения ударных нагрузок на шину, возникающих при движении автомобиля по дороге.

Нейлоновый бандаж – лента обрезиненного текстильного корда, наматываемая на брекер шины для стягивания конструкции.

Борт шины – жесткая часть, обеспечивающая крепление на ободе колеса. Борт состоит из бортового крыла, в свою очередь обернутого каркасом и покрытым боковиной.

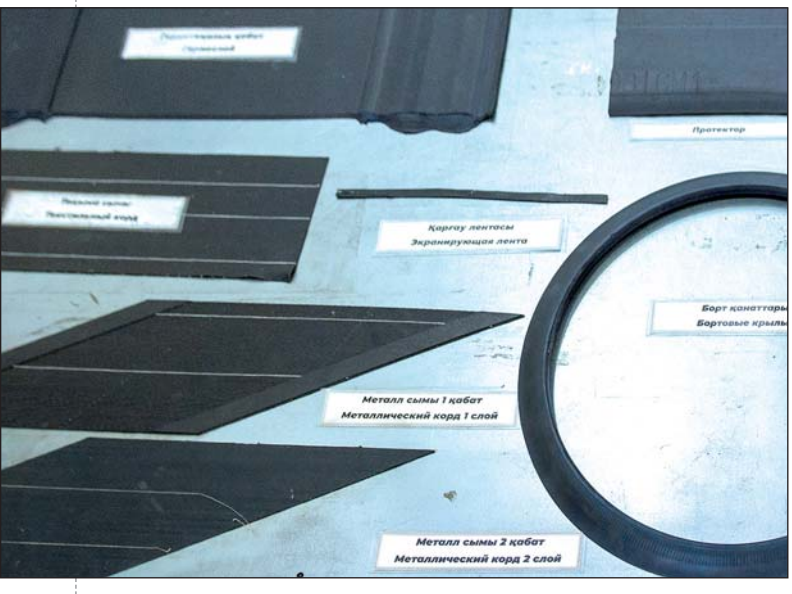
Боковина – слой покровной резины, расположенный на боковой стенке шины, предохраняющий каркас от наружных повреждений.

Протектор – наружная резиновая часть шины, как правило, с рельефным рисунком, обеспечивающая сцепление с дорогой и предохраняющая каркас от повреждений.

Нашу экскурсию по заводу Tengri Tyres провел начальник производственного отдела Сергей Коваленко. Благодаря ему мы подробно ознакомились с основными этапами изготовления шин, узнали немало интересного о жизни коллектива, смогли получить компетентные ответы на возникавшие вопросы.

Цеха завода интересны специальной разметкой, позволяющей людям и машинам «мирно сосуществовать» и взаимодействовать. Мастера, работающие на определенных участках, передвигаются по заводу не много и не часто. А вот инженерно-техническим сотрудникам приходится преодолевать за день немалые расстояния.

– Мой шагомер, бывает, до 30 тысяч шагов за день регистрирует, – рассказывает Сергей Коваленко. – Ну, ничего, ходить полезно. Главное, не забывать о технике безопасности и двигаться только по зеленым дорож-





Сергей Коваленко - начальник производственного отдела





ЗАВОД TENGRI TYRES, Г. САРАНЬ

кам, чтобы не мешать работе транспорта, который перевозит различные материалы, компоненты и отходы производства. Машины также поддерживают в цехах чистоту.

Одним из наиболее зрелищных производственных процессов был процесс открытия готовой шины. В пресс-форму поступает так называемая сырая шина, и пресс-форма смыкается. Диафрагма внутри раздувается, задавая сырой шине правильную форму. После полного смыкания формы она нагревается до 180 градусов, и начинается процесс вулканизации с формированием боковины и протектора. Происходит спекание всех компонентов, из которых состоит сырая шина. В среднем для легковой шины процесс длится 12 минут. Грузовая шина вулканизируется в среднем около часа. А затем происходит то самое открытие, когда в облаке пара из формы появляется готовая шина. Она перемещается на конвейер и дальше двигается на участок финальной инспекции. Пока она неспешно едет по конвейеру, происходит остывание.

Еще тепленькой шина попадает на пост визуального контроля. На заводе четыре таких поста, где специально подготовленные сотрудники тщательно осматривают изделие на выявление дефектов. Тут инспектируется состояние протектора, проверяются надписи на боковине. Потом начинается уже точечный осмотр по дефектам – проверяются внешняя и внутренняя части шины. Среди данных, обозначенных на боковине, есть код из четырех цифр, две первые указывают порядковый номер недели, две последние – год изготовления шины. Это важно знать конечному потребителю, так как шина тоже имеет срок годности, по истечении которого она неизбежно теряет часть своих ценных рабочих характеристик.

Тут, пожалуй, важно рассказать о том, что при хранении и транспортировке шин их стараются уберечь от влияния экстремальных температур, от кислорода, озона, света, органических растворителей, минеральных масел, топлива, кислот и щелочей. Также шины берегут от длительного соприкосновения с медью или корродирующими веществами; от продолжительной односторонней нагрузки, от перегибов и сжатий, от нагромождения шин друг на друга, от вывешивания за внутреннюю кромку.

При погрузке и разгрузке не разрешается бросать шины с высоты более 1,5 метра. Падение шин с такой высоты









может вызывать деформацию бортовых колец. С этими кольцами на заводе обходятся чрезвычайно бережно. Пока они не вмонтированы в шину, их складируют и транспортируют только в специальных пластиковых кассетах.

Контроль визуальный и автоматизированный – на заводе их два – бывает, выявляет брак. Такие изделия, конечно, снимаются с конвейера, выявляется и устраняется причина брака. Интересно, что люди на постах визуального контроля внимательно осматривают шины, а автоматы осуществляют приборный контроль – сверяют типоразмер, вес, проверяют баланс масс. Роботы считывают данные с магнитного стикера, нанесенного на шину. Контроль качества – ответственная работа, поэтому именно с этими сотрудниками на постоянной основе ежемесячно проводятся тренинги. Контролеры не только выявляют шины с дефектами, но и умеют интерпретировать изъяны, выявлять сбои.

– Коллектив завода работает в четыре смены. Понятно, что люди устают от монотонных операций, поэтому у нас есть практика ротации сотрудников, чтобы не прикипали к одному месту. Есть ротация между участками, между легковым и грузовым потоками, – поясняет Сергей Коваленко.

– А есть ли у сотрудников возможность расти профессионально? – интересуемся мы.

– Да, такая возможность есть. И примеры существуют. Бригадиры продвигают своих наиболее способных сотрудников, существует система материального поощрения за инновационные предложения.

За разговорами и уточнениями мы подошли к участку, на котором проверяется место посадки шины на колесный диск, а потом наблюдали процесс установки шипов в зимнюю легковую шину. Наибольшая нагрузка по зимним шинам на заводе – с апреля, к ноябрю производство зимних моделей снижается, уступая место летним. Электроника определяет место посадки шипов по заложенной в программу модели протектора. Автомат с помощью пневматики быстро сажает шип, используя специальный раствор, который облегчает посадку. После этого оператор ошиповки визуально проверяет шину и, если автомат совершил ошибку, связанную с недопосадкой шипа, использует специальный ручной инструмент, которым он может откорректировать положение шипа.

Завод большой, в производстве задействовано много разных машин и технологи-









ЗАВОД TENGRI TYRES, Г. САРАНЬ

ческих процессов. Поэтому иногда требуется оперативное обслуживание и ремонт. Для этих целей завод имеет собственную механическую мастерскую.

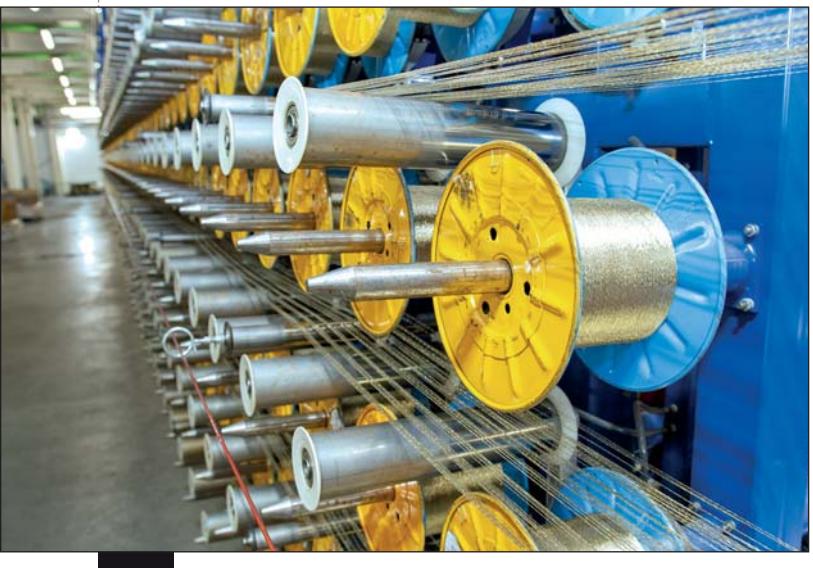
Как в любом производстве, в изготовлении шин возникают производственные отходы.

– Некоторые из них завод перерабатывает и продает, – поясняет Сергей Коваленко. – Другие повторно запускаются в производство. Есть также такие отходы, которые перерабатывают и добавляют в асфальт. Резину используют для изготовления автомобильных ковриков.

Резиновый материал на заводе Tengri Tyres проходит целый ряд трансформаций. Из огромных кубов он сначала с помощью экструдера и высоких температур превращается в широкие мощные пласты, потом, проходя вальцы, становится лентами, нарезается и формуется, соединяется с текстилем и металлом. Что касается композита, то тут тоже все непросто: в составе готовой резиновой смеси насчитывается до 50 компонентов. Основные из них – натуральный каучук, технический углерод, сера, кислоты и смолы. Они придают композиту необходимые физико-химические свойства. А проверяют эти свойства в хорошо оснащенной лаборатории завода. Здесь с черной резиной работают люди в белых халатах. Результат их деятельности – цифры и факты, с которыми не поспоришь.

Блеск и утонченность неожиданно поразили нас на участке подготовки металлических нитей для металлокорда. Здесь все выглядело так, как будто мы вдруг оказались на ювелирной фабрике. Контраст этому впечатлению составили башни подготовки резиновой смеси – высота этих голиафов три этажа. Процесс загрузки компонентов и температурный режим контролируется компьютером. Главным же впечатлением от посещения завода Tengri Tyres стала увлеченность, с которой сотрудники предприятия рассказывают о своей работе, – подробно, в деталях и нюансах, с блеском в глазах. В планах предприятия – расти и расширять ассортимент, осваивать новые рынки, бороться за признание потребителя.

Особо отметим, что в проводимом на территории Республики Казахстан конкурсе «Лучший автосервис» в категории «Автокомпоненты», профессиональное жюри назвало производимые на заводе Tengri Tyres шины Attar лучшими в номинации «Сделано в Казахстане»!





www.dayco.com

Ремни Dayco для квадроциклов и снегоходов



2027

Участие в конкурсе бесплатно!

КОНКУРС «ЛУЧШИЙ АВТОСЕРВИС»

ДЛЯ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ АВТОБИЗНЕСА КАЗАХСТАНА









ПРИГЛАШАЕМ К УЧАСТИЮ!

регистрируйся на www.best.com.kz

РЕГИСТРАЦИЯ И ПРИЕМ ЗАЯВОК ОТ УЧАСТНИКОВ И ЭКСПЕРТОВ ОТКРЫТЫ НА САЙТЕ КОНКУРСА

Цель конкурса – поддержка казахстанского автобизнеса, практикующего и внедряющего в свою деятельность прогрессивные методы обслуживания, новейшие инструменты, эффективные методики маркетинга.

КАТЕГОРИЯ «КОМПОНЕНТЫ» 2027

Бренды, представляющие на рынке Казахстана автозапчасти, расходные материалы и специальный инструмент, участвуют в конкурсе в категории «Компоненты».

В эту категорию вошли 9 номинаций:
Компоненты привода навесного оборудования • Резино-металлические компоненты подвески • Амортизаторы и демпферы • Масла и жидкости • Аккумуляторы • Компоненты тормозной системы • Компоненты трансмиссии • Шины и диски • Фильтры

Для участников этой категории проводится отдельное голосование, где победителей выбирают эксперты – представители автосервиса Казахстана. Посредством специальных анкет они оценят качество продуктовой линейки заявленного на конкурс бренда, узнаваемость, маркетинг, доступность информации и многое другое. Совокупность баллов, полученных в ходе голосования, определяет победителя в каждой номинации категории «Компоненты».

КАТЕГОРИЯ «АВТОСЕРВИС» 2027

В этой категории участвуют представители различных автосервисных компаний, зарегистрированных на территории Республики Казахстан.

В эту категорию вошли 6 номинаций:
СТО • Пункт замены масла • Шинный сервис • Сервис автодилера • Детейлинг • Тематическое мероприятие

Тройка лидеров в категории «Автосервис» определится народным голосованием на сайте www.best.com.kz. Голосование стартует 20 августа и продлится один месяц. Далее жюри конкурса, в которое входят представители популярных брендов автозапчастей, инструментов и расходных материалов, определит победителя в каждой номинации.

Имеешь опыт работы в профессии не менее трех лет и хочешь стать экспертом категории «Компоненты»? Переходи по ссылке.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР КОНКУРСА: bilsteingroup®

febi bilstein

SWAG

BLUE PRINT

DAYCO MOVE FORWARD. ALWAYS.™

АВТОМАСТЕР ВЕСТНИК АВТОБИЗНЕСА www.a-master.kz

brembo

pitstop www.pitstop.kz

Организационный комитет конкурса: ТОО «Нувэль Казахстан». Тел.: +7 (727) 296 98 09, e-mail: info@best.com.kz